

Technický list

Dátum vydania: 01/02/2026

13. vydanie

Potvrдил: Daniel Siwec, produktový manažér

SYNTHOS XPS PRIME S

Extrudovaná polystyrénová pena /
Extrudovaný polystyrén

Platnosť predchádzajúcich vydaní tohto dokumentu
vypršala



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Synthos XPS PRIME S je tepelnoizolačný materiál, ktorý sa utvára vo forme dosky v procese vytlačania a priameho penenia. Vyrába sa na základe polystyrénovej živice, suroviny bezpečnej pre zdravie, schválené pre styk s potravinami.

Vo svojej konštrukcii sa vyznačuje špecifickou malou a uzavretou bunkovou štruktúrou peny obsahujúcej vzduch v štruktúre.

Výrobok neobsahuje spomaľovač horenia.

Výrobok neobsahuje peniace činidlá, ako sú CFC (chlórfluórované uhľovodíky), HCFC (hydrochlórfluorokarbóny) alebo HFC (hydrofluórované uhľovodíky).

ÚČEL POUŽITIA STAVEBNÉHO VÝROBKU

Tepelná izolácia v stavebníctve:

- obvodová izolácia stien pod úrovňou zeme
- izolácia podláh a podlahových vrstiev
- izolácia lavičiek a základových dosiek
- izolácia striech v obrátenom usporiadaní vrstiev
- izolácia komunikačných trás a parkovísk
- izolácia ciest a železničných a električkových tratí
- izolácia terás, lodží a balkónov
- izolácia prvkov poľnohospodárskych, hospodárskych budov a objektov
- stratené debnenie
- ostatné tepelnoizolačné aplikácie v stavebníctve podľa miestnych predpisov a noriem

POZITÍVNE STRÁNKY PRODUKTU

- Vynikajúci koeficient tepelnej izolácie
- Uzavretá bunková štruktúra
- Minimálna absorpcia
- Vysoká pevnosť v tlaku
- Veľmi ľahká inštalácia dosky
- Plne recyklovateľné
- Bunková štruktúra naplnená vzduchom udržuje v priebehu času stabilné tepelnoizolačné parametre výrobkov. Okrem toho táto štruktúra zlepšuje v podmienkach klesajúcej teploty okolia izolačné vlastnosti (hodnota tepelnej vodivosti klesá)

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

TECHNICKÉ PARAMETRE

1. TEPELNÉ PARAMETRE

Nominálna hrúbka dosky	Jednotka	Metóda výskum	Tepelná vodivosť (λ_D) podľa EN 13164 (10 °C) a Tepelná odolnosť (R_D) podľa EN 13164 (10 °C)											
			PRIME S 30		PRIME S 30 R		PRIME S 30 P		PRIME S 30 PC		PRIME S 50		PRIME S 70	
			λ_D max.	R_D min.	λ_D max.	R_D min.	λ_D max.	R_D min.	λ_D max.	R_D min.	λ_D max.	R_D min.	λ_D max.	R_D min.
$d_N = 40$ mm	λ_D : W/(m·K) R_D : m ² ·K/W	STN EN 13164	0,032	1,25	0,032	1,25	0,033	1,20	0,033	1,20	0,033	1,20	0,033	1,20
$d_N = 50$ mm			0,032	1,55	0,032	1,55	0,033	1,50	0,033	1,50	0,033	1,50	0,033	1,50
$d_N = 60$ mm			0,032	1,85	0,032	1,85	0,033	1,80	0,033	1,80	0,034	1,75	0,034	1,75
$d_N = 80$ mm			0,034	2,35	0,034	2,35	0,035	2,25	0,035	2,25	0,034	2,35	0,034	2,35
$d_N = 100$ mm			0,034	2,90	0,034	2,90	0,035	2,85	0,035	2,85	0,034	2,90	0,034	2,90
$d_N = 120$ mm			0,034	3,50	0,034	3,50	0,035	3,40	0,035	3,40	0,034	3,50	(-)	(-)
$d_N = 120$ mm (TB)			(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	0,033	3,60
$d_N = 140$ mm (TB)			0,033	4,20	0,034	4,15	0,035	4,00	0,035	4,00	0,033	4,20	0,033	4,20
$d_N = 150$ mm (TB)			0,033	4,50	0,034	4,45	0,035	4,25	0,035	4,25	0,033	4,50	0,033	4,50
$d_N = 160$ mm (TB)			0,033	4,80	0,034	4,75	0,035	4,55	0,035	4,55	0,033	4,80	0,033	4,80
$d_N = 170$ mm (TB)			0,033	5,15	0,034	5,00	0,035	4,85	0,035	4,85	0,033	5,15	0,033	5,15
$d_N = 180$ mm (TB)			0,033	5,45	0,034	5,30	0,035	5,10	0,035	5,10	0,033	5,45	0,033	5,45
$d_N = 190$ mm (TB)			0,033	5,75	0,034	5,60	0,035	5,40	0,035	5,40	0,033	5,75	0,033	5,75
$d_N = 200$ mm (TB)			0,033	6,05	0,034	5,90	0,035	5,70	0,035	5,70	0,033	6,05	0,033	6,05
$d_N = 210$ mm (TB)			0,033	6,35	0,034	6,20	0,035	6,00	0,035	6,00	0,033	6,35	(-)	(-)
$d_N = 220$ mm (TB)			0,033	6,65	0,034	6,50	0,035	6,25	0,035	6,25	0,033	6,65	(-)	(-)
$d_N = 230$ mm (TB)			0,033	6,95	0,034	6,80	0,035	6,55	0,035	6,55	0,033	6,95	(-)	(-)
$d_N = 240$ mm (TB)			0,033	7,25	0,034	7,10	0,035	6,85	0,035	6,85	0,033	7,25	(-)	(-)
$d_N = 250$ mm (TB)			0,033	7,55	0,034	7,40	0,035	7,10	0,035	7,10	0,033	7,55	(-)	(-)
$d_N = 260$ mm (TB)			0,033	7,85	0,034	7,65	0,036	7,20	0,036	7,20	(-)	(-)	(-)	(-)
$d_N = 270$ mm (TB)	0,033	8,15	0,034	7,95	0,036	7,50	0,036	7,50	(-)	(-)	(-)	(-)		
$d_N = 280$ mm (TB)	0,033	8,45	0,034	8,25	0,036	7,75	0,036	7,75	(-)	(-)	(-)	(-)		
$d_N = 290$ mm (TB)	0,033	8,75	0,034	8,55	0,036	8,00	0,036	8,00	(-)	(-)	(-)	(-)		
$d_N = 300$ mm (TB)	0,033	9,05	0,034	8,85	0,036	8,30	0,036	8,30	(-)	(-)	(-)	(-)		

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Metóda výskum	PRIME S 30 - hodnoty koeficientu tepelnej vodivosti, max. [W/(m K)] pri rôznych teplotách								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	STN EN 14307	0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 50 mm		0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 60 mm		0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 80 mm		0,027	0,028	0,030	0,032	0,034	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 100 mm		0,027	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 120 mm		0,027	0,029	0,031	0,034	0,034	0,037	0,041	0,046	0,049
d _N = 140 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 150 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 160 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 170 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 180 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 190 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 200 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 210 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 220 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 230 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 240 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 250 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 260 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 270 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 280 mm (TB)	0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	
d _N = 290 mm (TB)	0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	
d _N = 300 mm (TB)	0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Metóda výskum	PRIME S 30 - hodnoty tepelného odporu, min. [m ² K/W] pri rôznych teplotách								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	STN EN 14307	1,60	1,45	1,35	1,25	1,25	1,15	1,10	1,00	1,00
d _N = 50 mm		2,00	1,85	1,70	1,60	1,55	1,45	1,35	1,25	1,25
d _N = 60 mm		2,40	2,20	2,05	1,90	1,85	1,75	1,65	1,50	1,50
d _N = 80 mm		2,95	2,85	2,65	2,50	2,35	2,35	2,20	2,05	2,00
d _N = 100 mm		3,70	3,55	3,30	3,00	2,85	2,75	2,55	2,35	2,20
d _N = 120 mm		4,40	4,10	3,85	3,75	3,50	3,20	2,90	2,60	2,40
d _N = 140 mm (TB)		5,35	5,00	4,65	4,35	4,20	4,00	3,65	3,30	3,15
d _N = 150 mm (TB)		5,75	5,35	5,00	4,65	4,50	4,25	3,90	3,55	3,40
d _N = 160 mm (TB)		6,15	5,70	5,30	5,00	4,80	4,55	4,20	3,80	3,60
d _N = 170 mm (TB)		6,50	6,05	5,65	5,30	5,15	4,85	4,45	4,00	3,85
d _N = 180 mm (TB)		6,90	6,40	6,00	5,60	5,45	5,10	4,70	4,25	4,05
d _N = 190 mm (TB)		7,30	6,75	6,30	5,90	5,75	5,40	5,00	4,50	4,30
d _N = 200 mm (TB)		7,65	7,10	6,65	6,25	6,05	5,70	5,25	4,75	4,40
d _N = 210 mm (TB)		8,05	7,50	7,00	6,55	6,35	6,00	5,50	5,00	4,75
d _N = 220 mm (TB)		8,45	7,85	7,30	6,85	6,65	6,25	5,75	5,20	5,00
d _N = 230 mm (TB)		8,80	8,20	7,65	7,15	6,95	6,55	6,05	5,45	5,20
d _N = 240 mm (TB)		9,20	8,55	8,00	7,50	7,25	6,85	6,30	5,70	5,45
d _N = 250 mm (TB)		9,60	8,90	8,30	7,80	7,55	7,10	6,55	5,95	5,65
d _N = 260 mm (TB)		10,00	9,25	8,65	8,10	7,85	7,40	6,80	6,15	5,90
d _N = 270 mm (TB)		10,35	9,60	9,00	8,40	8,15	7,70	7,10	6,40	6,10
d _N = 280 mm (TB)	10,75	10,00	9,30	8,75	8,45	8,00	7,35	6,65	6,35	
d _N = 290 mm (TB)	11,15	10,35	9,65	9,05	8,75	8,25	7,60	6,90	6,55	
d _N = 300 mm (TB)	11,50	10,70	10,00	9,35	9,05	8,55	7,85	7,10	6,80	

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Metóda výskum	PRIME S 30 R - hodnoty koeficientu tepelnej vodivosti, max. [W/(m K)] pri rôznych teplotách								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	STN EN 14307	0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 50 mm		0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 60 mm		0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 80 mm		0,027	0,028	0,030	0,032	0,034	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 100 mm		0,027	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 120 mm		0,027	0,029	0,031	0,034	0,034	0,037	0,041	0,046	0,049
d _N = 140 mm (TB)		0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,036	0,039	0,044	0,047
d _N = 150 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 160 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 170 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 180 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 190 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 200 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 210 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 220 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 230 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 240 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 250 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 260 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 270 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 280 mm (TB)	0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	
d _N = 290 mm (TB)	0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	
d _N = 300 mm (TB)	0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Metóda výskum	PRIME S 30 R - hodnoty tepelného odporu, min. [m ² K/W] pri rôznych teplotách								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	STN EN 14307	1,60	1,45	1,35	1,25	1,25	1,15	1,10	1,00	1,00
d _N = 50 mm		2,00	1,85	1,70	1,60	1,55	1,45	1,35	1,25	1,25
d _N = 60 mm		2,40	2,20	2,05	1,90	1,85	1,75	1,65	1,50	1,50
d _N = 80 mm		2,95	2,85	2,65	2,50	2,35	2,35	2,20	2,05	2,00
d _N = 100 mm		3,70	3,55	3,30	3,00	2,85	2,75	2,55	2,35	2,20
d _N = 120 mm		4,40	4,10	3,85	3,75	3,50	3,20	2,90	2,60	2,40
d _N = 140 mm (TB)		5,15	4,80	4,50	4,20	4,10	3,85	3,55	3,15	2,95
d _N = 150 mm (TB)		5,55	5,15	4,80	4,50	4,40	4,15	3,80	3,40	3,15
d _N = 160 mm (TB)		5,90	5,50	5,15	4,80	4,70	4,40	4,10	3,60	3,40
d _N = 170 mm (TB)		6,25	5,85	5,45	5,15	5,00	4,70	4,35	3,85	3,60
d _N = 180 mm (TB)		6,65	6,20	5,80	5,45	5,25	5,00	4,60	4,05	3,80
d _N = 190 mm (TB)		7,00	6,55	6,10	5,75	5,55	5,25	4,85	4,30	4,00
d _N = 200 mm (TB)		7,40	6,85	6,45	6,05	5,85	5,55	5,10	4,50	4,25
d _N = 210 mm (TB)		7,75	7,20	6,75	6,35	6,15	5,80	5,35	4,70	4,45
d _N = 220 mm (TB)		8,10	7,55	7,05	6,65	6,45	6,10	5,60	5,00	4,65
d _N = 230 mm (TB)		8,50	7,90	7,40	6,95	6,75	6,35	5,85	5,20	4,85
d _N = 240 mm (TB)		8,85	8,25	7,70	7,25	7,05	6,65	6,15	5,45	5,10
d _N = 250 mm (TB)		9,25	8,60	8,05	7,55	7,35	6,90	6,40	5,65	5,30
d _N = 260 mm (TB)		9,60	8,95	8,35	7,85	7,60	7,20	6,65	5,90	5,50
d _N = 270 mm (TB)		10,00	9,30	8,70	8,15	7,90	7,50	6,90	6,10	5,70
d _N = 280 mm (TB)	10,35	9,65	9,00	8,45	8,20	7,75	7,15	6,35	5,95	
d _N = 290 mm (TB)	10,70	10,00	9,35	8,75	8,50	8,05	7,40	6,55	6,15	
d _N = 300 mm (TB)	11,00	10,30	9,65	9,05	8,20	8,30	7,65	6,80	6,35	

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Metóda výskum	PRIME S 30 P i PRIME S 30 PC - hodnoty koeficientu tepelnej vodivosti, max. [W/(m K)] pri rôznych teplotách								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	STN EN 14307	0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 50 mm		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 60 mm		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 80 mm		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 100 mm		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 120 mm		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 140 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 150 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 160 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 170 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 180 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 190 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 200 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 210 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 220 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 230 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 240 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 250 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 260 mm (TB)		0,027	0,029	0,031	0,034	0,036	0,037	0,041	0,046	0,049
d _N = 270 mm (TB)		0,027	0,029	0,031	0,034	0,036	0,037	0,041	0,046	0,049
d _N = 280 mm (TB)	0,027	0,029	0,031	0,034	0,036	0,037	0,041	0,046	0,049	
d _N = 290 mm (TB)	0,027	0,029	0,031	0,034	0,036	0,037	0,041	0,046	0,049	
d _N = 300 mm (TB)	0,027	0,029	0,031	0,034	0,036	0,037	0,041	0,046	0,049	

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Metóda výskum	PRIME S 30 P i PRIME S 30 PC - hodnoty tepelného odporu, min. [m ² K/W] pri rôznych teplotách								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	STN EN 14307	1,50	1,40	1,30	1,25	1,20	1,10	1,05	0,95	0,90
d _N = 50 mm		1,90	1,75	1,65	1,55	1,50	1,40	1,30	1,15	1,10
d _N = 60 mm		2,30	2,10	2,00	1,85	1,80	1,70	1,55	1,40	1,35
d _N = 80 mm		2,95	2,85	2,65	2,40	2,25	2,20	2,05	1,90	1,75
d _N = 100 mm		3,70	3,50	3,30	3,00	2,85	2,75	2,55	2,35	2,20
d _N = 120 mm		4,40	4,20	4,00	3,60	3,40	3,30	3,05	2,85	2,65
d _N = 140 mm (TB)		5,15	5,00	4,65	4,20	4,00	3,85	3,55	3,30	3,10
d _N = 150 mm (TB)		5,55	5,35	5,00	4,50	4,25	4,15	3,80	3,55	3,30
d _N = 160 mm (TB)		5,90	5,70	5,30	4,80	4,55	4,40	4,10	3,80	3,55
d _N = 170 mm (TB)		6,25	6,05	5,65	5,15	4,85	4,70	4,35	4,00	3,75
d _N = 180 mm (TB)		6,65	6,40	6,00	5,45	5,10	5,00	4,60	4,25	4,00
d _N = 190 mm (TB)		7,00	6,75	6,30	5,75	5,40	5,25	4,85	4,50	4,20
d _N = 200 mm (TB)		7,40	7,10	6,65	6,05	5,10	5,55	5,10	4,75	4,40
d _N = 210 mm (TB)		7,75	7,50	7,00	6,35	6,00	5,80	5,35	5,00	4,65
d _N = 220 mm (TB)		8,10	7,85	7,30	6,65	6,25	6,10	5,60	5,20	4,85
d _N = 230 mm (TB)		8,50	8,20	7,65	6,95	6,55	6,35	5,85	5,45	5,10
d _N = 240 mm (TB)		8,85	8,55	8,00	7,25	6,85	6,65	6,15	5,70	5,33
d _N = 250 mm (TB)		9,25	8,90	8,30	7,55	7,10	6,90	6,40	5,95	5,55
d _N = 260 mm (TB)		9,60	8,95	8,35	7,60	7,20	7,00	6,30	5,65	5,30
d _N = 270 mm (TB)		10,00	9,30	8,70	7,90	7,50	7,25	6,55	5,85	5,50
d _N = 280 mm (TB)	10,35	9,65	9,00	8,20	7,75	7,55	6,80	6,05	5,70	
d _N = 290 mm (TB)	10,70	10,00	9,35	8,50	8,05	7,80	7,05	6,30	5,90	
d _N = 300 mm (TB)	11,00	10,30	9,65	8,80	8,30	8,10	7,30	6,50	6,10	

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Metóda výskum	PRIME S 50 - hodnoty koeficientu tepelnej vodivosti, max. [W/(m K)] pri rôznych teplotách								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	STN EN 14307	0,025	0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,036	0,038	0,04
d _N = 50 mm		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,034	0,036	0,038	0,04
d _N = 60 mm		0,026	0,028	0,03	0,032	0,034	0,034	0,036	0,038	0,04
d _N = 80 mm		0,026	0,028	0,03	0,032	0,034	0,034	0,036	0,038	0,04
d _N = 100 mm		0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,037	0,039	0,042	0,045
d _N = 120 mm		0,028	0,03	0,032	0,033	0,034	0,036	0,042	0,046	0,049
d _N = 140 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 150 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 160 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 170 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 180 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 190 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 200 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 210 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 220 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 230 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 240 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 250 mm (TB)	0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Metóda výskum	PRIME S 50 - hodnoty tepelného odporu, min. [m ² K/W] pri rôznych teplotách								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	STN EN 14307	1,60	1,45	1,35	1,25	1,20	1,15	1,10	1,05	1,00
d _N = 50 mm		1,90	1,75	1,65	1,55	1,50	1,45	1,35	1,30	1,25
d _N = 60 mm		2,30	2,10	2,00	1,85	1,75	1,75	1,65	1,55	1,50
d _N = 80 mm		3,05	2,85	2,65	2,50	2,35	2,35	2,20	2,10	2,00
d _N = 100 mm		3,70	3,40	3,20	3,00	2,90	2,70	2,55	1,35	2,20
d _N = 120 mm		4,25	4,00	3,75	3,60	3,50	3,30	2,85	2,60	2,40
d _N = 140 mm (TB)		5,35	5,00	4,65	4,35	4,20	4,00	3,65	3,30	3,15
d _N = 150 mm (TB)		5,75	5,35	5,00	4,65	4,50	4,25	3,90	3,55	3,40
d _N = 160 mm (TB)		6,15	5,70	5,30	5,00	4,80	4,55	4,20	3,80	3,60
d _N = 170 mm (TB)		6,50	6,05	5,65	5,30	5,15	4,85	4,45	4,00	3,85
d _N = 180 mm (TB)		6,90	6,40	6,00	5,60	5,45	5,10	4,70	4,25	4,05
d _N = 190 mm (TB)		7,30	6,75	6,30	5,90	5,75	5,40	5,00	4,50	4,30
d _N = 200 mm (TB)		7,65	7,10	6,65	6,25	6,05	5,70	5,25	4,75	4,40
d _N = 210 mm (TB)		8,05	7,50	7,00	6,55	6,35	6,00	5,50	5,00	4,75
d _N = 220 mm (TB)		8,45	7,85	7,30	6,85	6,65	6,25	5,75	5,20	5,00
d _N = 230 mm (TB)		8,80	8,20	7,65	7,15	6,95	6,55	6,05	5,45	5,20
d _N = 240 mm (TB)		9,20	8,55	8,00	7,50	7,25	6,85	6,30	5,70	5,45
d _N = 250 mm (TB)	9,60	8,90	8,30	7,80	7,55	7,10	6,55	5,95	5,65	

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Metóda výskum	-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C	
		PRIME S 70 - hodnoty koeficientu tepelnej vodivosti, max. [W/(m K)] pri rôznych teplotách									
d _N = 40 mm	STN EN 14307	0,026	0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,036	0,038	0,04	
d _N = 50 mm		0,027	0,029	0,031	0,033	0,033	0,035	0,037	0,039	0,04	
d _N = 60 mm		0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,035	0,037	0,039	0,04	
d _N = 80 mm		0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,035	0,037	0,039	0,04	
d _N = 100 mm		0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,037	0,039	0,042	0,045	
d _N = 120 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	
d _N = 140 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	
d _N = 150 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	
d _N = 160 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	
d _N = 170 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	
d _N = 180 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	
d _N = 190 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	
d _N = 200 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044	
			PRIME S 70 - hodnoty tepelného odporu, min. [m ² K/W] pri rôznych teplotách								
d _N = 40 mm	STN EN 14307	1,50	1,45	1,35	1,25	1,20	1,15	1,10	1,05	1,00	
d _N = 50 mm		1,85	1,70	1,60	1,50	1,50	1,40	1,35	1,25	1,25	
d _N = 60 mm		2,20	2,05	1,90	1,80	1,75	1,70	1,60	1,50	1,50	
d _N = 80 mm		2,95	2,75	2,55	2,40	2,35	2,25	2,15	2,05	2,00	
d _N = 100 mm		3,70	3,40	3,20	3,00	2,90	2,70	2,55	2,35	2,20	
d _N = 120 mm (TB)		4,60	4,25	4,00	3,75	3,60	3,40	3,15	2,85	2,70	
d _N = 140 mm (TB)		5,35	5,00	4,65	4,35	4,20	4,00	3,65	3,30	3,15	
d _N = 150 mm (TB)		5,75	5,35	5,00	4,65	4,50	4,25	3,90	3,55	3,40	
d _N = 160 mm (TB)		6,15	5,70	5,30	5,00	4,80	4,55	4,20	3,80	3,60	
d _N = 170 mm (TB)		6,50	6,05	5,65	5,30	5,15	4,85	4,45	4,00	3,85	
d _N = 180 mm (TB)		6,90	6,40	6,00	5,60	5,45	5,10	4,70	4,25	4,05	
d _N = 190 mm (TB)		7,30	6,75	6,30	5,90	5,75	5,40	5,00	4,50	4,30	
d _N = 200 mm (TB)		7,65	7,10	6,65	6,25	6,05	5,70	5,25	4,75	4,40	

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

2. MECHANICKÉ PARAMETRE

Vlastnosť	Kód	Jednotka	Metóda výskum	Synthos XPS PRIME S – hodnota alebo funkcia					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
Deklarované napätie v tlaku pri relatívnej deformácii 10% (pevnosť v tlaku)	CS(10\Y)	kPa	STN EN 826	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 500	≥ 700
Napätie v tlaku pri relatívnej 2% relatívnej deformácii (pevnosť v tlaku)	-	kPa	STN EN 826	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 200	≥ 300
Napätie v tlaku pri relatívnej 5% relatívnej deformácii (pevnosť v tlaku)	-	kPa	STN EN 826	≥ 200	≥ 200	≥ 200	≥ 200	≥ 400	≥ 600
Dosiahnutá priemerná hodnota modulu kompresie pri tlaku	-	MPa	STN EN 826	≥ 17 ≥ 25 (TB)	≥ 14 ≥ 21 (TB)	žiadne údaje	žiadne údaje	≥ 25 ≥ 37 (TB)	≥ 27 ≥ 40 (TB)
Dosiahnutá priemerná hodnota modulu pružnosti E ₅₀ /Kirchhoff	-	MPa	STN EN 826	≥ 5,5 ≥ 6,5 (TB)	≥ 5,5 ≥ 6,5 (TB)	žiadne údaje	žiadne údaje	≥ 9	≥ 12,5
Dotvorenie stlačením	CC(2/1,5/50)	kPa	STN EN 1606 + AC	≥ 110 ≥ 130 (TB)	≥ 110 ≥ 130 (TB)	žiadne údaje	žiadne údaje	≥ 180	≥ 250
Bodová úroveň zaťaženia pre deformáciu 5 mm	-	N	STN EN 12430	≥ 2000	≥ 2000	žiadne údaje	žiadne údaje	≥ 3500	≥ 5000
Pevnosť v tahu kolmo na rovinu	TR	kPa	STN EN 1607	≥ 200 ≥ 100 (TB)	≥ 400 ≥ 200 (TB)	≥ 400	≥ 400	≥ 200	≥ 200
Priemerná hodnota Poissonovho čísla	-	-	STN EN 12090, STN EN 826	0,39	0,39	žiadne údaje	žiadne údaje	0,39	0,41

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Odolnosť voči cyklickým tlakovým zaťaženia pre PRIME S 30, PRIME S 30 R, PRIME S 30 P, PRIME S 30 PC				
	Obdĺžniková vlna			Sínusová vlna	
	hodnota deformácie po 2x10 ⁶ cykloch pri zaťažení 150 kPa [%]	2% napätie po 2x10 ⁶ cykloch [kPa]	5% napätie po 2x10 ⁶ cykloch [kPa]	2% napätie po 2x10 ⁶ cykloch [kPa]	5% napätie po 2x10 ⁶ cykloch [kPa]
Metóda výskum	STN EN 13793			STN EN 14307	
d _N = 40 mm	≤ 2	≥ 135	≥ 200	≥ 135	≥ 200
d _N = 50 mm	≤ 2,5	≥ 130	≥ 180	≥ 130	≥ 180
d _N = 60 mm	≤ 3	≥ 125	≥ 170	≥ 125	≥ 170
d _N = 80 mm	≤ 5	≥ 115	≥ 150	≥ 115	≥ 150
d _N = 100 mm	-	≥ 110	≥ 140	≥ 110	≥ 140
d _N = 120 mm	-	≥ 105	≥ 135	≥ 105	≥ 135
d _N = 140 mm (TB)	-	≥ 105	≥ 130	≥ 105	≥ 130
d _N = 150 mm (TB)	-	≥ 100	≥ 125	≥ 100	≥ 125
d _N = 160 mm (TB)	-	≥ 100	≥ 120	≥ 100	≥ 120
d _N = 170 mm (TB)	-	≥ 95	≥ 115	≥ 95	≥ 115
d _N = 180 mm (TB)	-	≥ 95	≥ 110	≥ 95	≥ 110
d _N = 190 mm (TB)	-	≥ 90	≥ 110	≥ 90	≥ 110
d _N = 200 mm (TB)	-	≥ 90	≥ 105	≥ 90	≥ 105
d _N = 210 mm (TB)	-	žiadne údaje	≥ 100	žiadne údaje	≥ 100
d _N = 220 mm (TB)	-	žiadne údaje	≥ 100	žiadne údaje	≥ 100
d _N = 230 mm (TB)	-	žiadne údaje	≥ 95	žiadne údaje	≥ 95
d _N = 240 mm (TB)	-	žiadne údaje	≥ 95	žiadne údaje	≥ 95
d _N = 250 mm (TB)	-	žiadne údaje	≥ 95	žiadne údaje	≥ 95
d _N = 260 mm (TB)	-	žiadne údaje	≥ 90	žiadne údaje	≥ 90
d _N = 270 mm (TB)	-	žiadne údaje	≥ 90	žiadne údaje	≥ 90
d _N = 280 mm (TB)	-	žiadne údaje	≥ 90	žiadne údaje	≥ 90
d _N = 290 mm (TB)	-	žiadne údaje	≥ 90	žiadne údaje	≥ 90
d _N = 300 mm (TB)	-	žiadne údaje	≥ 90	žiadne údaje	≥ 90

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Odolnosť voči cyklickým tlakovým zaťaženiám pre PRIME S 50				
	Obdĺžniková vlna			Sínusová vlna	
	hodnota deformácie po 2x10 ⁶ cykloch pri zaťažení 150 kPa [%]	2% napätie po 2x10 ⁶ cykloch [kPa]	5% napätie po 2x10 ⁶ cykloch [kPa]	2% napätie po 2x10 ⁶ cykloch [kPa]	5% napätie po 2x10 ⁶ cykloch [kPa]
Metóda výskum	STN EN 13793			STN EN 14307	
d _N = 40 mm	≤ 1	≥ 370	≥ 450	≥ 370	≥ 450
d _N = 50 mm	≤ 1	≥ 320	≥ 420	≥ 320	≥ 420
d _N = 60 mm	≤ 1	≥ 260	≥ 380	≥ 260	≥ 380
d _N = 80 mm	≤ 1	≥ 220	≥ 330	≥ 220	≥ 330
d _N = 100 mm	≤ 1	≥ 200	≥ 300	≥ 200	≥ 300
d _N = 120 mm	≤ 1	≥ 180	≥ 270	≥ 180	≥ 270
d _N = 140 mm (TB)	≤ 1,5	≥ 170	≥ 260	≥ 170	≥ 260
d _N = 150 mm (TB)	≤ 2	≥ 165	≥ 240	≥ 165	≥ 240
d _N = 160 mm (TB)	≤ 2	≥ 160	≥ 220	≥ 160	≥ 220
d _N = 170 mm (TB)	≤ 2	≥ 155	≥ 200	≥ 155	≥ 200
d _N = 180 mm (TB)	≤ 2	≥ 150	≥ 190	≥ 150	≥ 190
d _N = 190 mm (TB)	≤ 2,5	≥ 145	≥ 180	≥ 145	≥ 180
d _N = 200 mm (TB)	≤ 3	≥ 140	≥ 170	≥ 140	≥ 170
d _N = 210 mm (TB)	≤ 4	žiadne údaje	≥ 160	žiadne údaje	≥ 160
d _N = 220 mm (TB)	≤ 5	žiadne údaje	≥ 150	žiadne údaje	≥ 150
d _N = 230 mm (TB)	-	žiadne údaje	≥ 140	žiadne údaje	≥ 140
d _N = 240 mm (TB)	-	žiadne údaje	≥ 130	žiadne údaje	≥ 130
d _N = 250 mm (TB)	-	žiadne údaje	≥ 120	žiadne údaje	≥ 120

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Odolnosť voči cyklickým tlakovým zaťaženia pre PRIME S 70				
	Obdĺžniková vlna			Sínusová vlna	
	hodnota deformácie po 2x10 ⁶ cykloch pri zaťažení 150 kPa [%]	2% napätie po 2x10 ⁶ cykloch [kPa]	5% napätie po 2x10 ⁶ cykloch [kPa]	2% napätie po 2x10 ⁶ cykloch [kPa]	5% napätie po 2x10 ⁶ cykloch [kPa]
Metóda výskum	STN EN 13793			STN EN 14307	
d _N = 40 mm	≤ 0,5	≥ 510	≥ 600	≥ 510	≥ 600
d _N = 50 mm	≤ 0,5	≥ 470	≥ 560	≥ 470	≥ 560
d _N = 60 mm	≤ 0,5	≥ 430	≥ 530	≥ 430	≥ 530
d _N = 80 mm	≤ 0,5	≥ 380	≥ 470	≥ 380	≥ 470
d _N = 100 mm	≤ 0,5	≥ 280	≥ 440	≥ 280	≥ 440
d _N = 120 mm (TB)	≤ 1	≥ 240	≥ 380	≥ 240	≥ 380
d _N = 140 mm (TB)	≤ 1	≥ 230	≥ 360	≥ 230	≥ 360
d _N = 150 mm (TB)	≤ 1	≥ 220	≥ 350	≥ 220	≥ 350
d _N = 160 mm (TB)	≤ 1	≥ 210	≥ 340	≥ 210	≥ 340
d _N = 170 mm (TB)	≤ 1	≥ 200	≥ 330	≥ 200	≥ 330
d _N = 180 mm (TB)	≤ 1	≥ 190	≥ 320	≥ 190	≥ 320
d _N = 190 mm (TB)	≤ 1	≥ 180	≥ 310	≥ 180	≥ 310
d _N = 200 mm (TB)	≤ 1,5	≥ 170	≥ 300	≥ 170	≥ 300

Nominálna hrúbka dosky	Jednotka	Metóda výskum	Pevnosť v ohybe					
			PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
d _N = 40 mm	kPa	STN EN 12089	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 600	≥ 700
d _N = 50 mm			≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 500
d _N = 60 mm			≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 400
d _N = 80 mm			≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 400
d _N = 100 mm			≥ 250	≥ 250	≥ 250	≥ 250	≥ 250	≥ 300
d _N = 120 mm-300 mm (TB)			-	-	-	-	-	-

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Jednotka	Metóda výskum	Pevnosť v šmyku					
			PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
d _N = 40 mm	kPa	STN EN 12090	≥ 270	≥ 270	≥ 270	≥ 270	≥ 320	≥ 390
d _N = 50 mm			≥ 190	≥ 190	≥ 190	≥ 190	≥ 250	≥ 310
d _N = 60 mm			≥ 140	≥ 140	≥ 140	≥ 140	≥ 200	≥ 260
d _N = 80 mm			≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 160	≥ 220
d _N = 100 mm			≥ 75	≥ 75	≥ 75	≥ 75	≥ 130	≥ 200
d _N = 120 mm			≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 110	(-)
d _N = 120 mm (TB)			(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	žadné údaje
d _N = 140 mm-300 mm (TB)			žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje

Nominálna hrúbka dosky	Jednotka	Metóda výskum	Dynamická tuhosť					
			PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
d _N = 40 mm	MN/m ³	STN EN 29052-1	380	žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje	420	440
d _N = 50 mm			280	žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje	360	380
d _N = 60 mm			250	žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje	300	320
d _N = 80 mm			190	žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje	210	230
d _N = 100 mm			150	žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje	170	190
d _N = 120 mm			130	žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje	150	(-)
d _N = 120 mm (TB)			(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	žadné údaje
d _N = 140 mm-300 mm (TB)			žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje	žadné údaje

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

3. HYDROFÓBNE PARAMETRE

Vlastnosť	Kod	Jednotka	Metóda výskum	Synthos XPS PRIME S – hodnota alebo funkcia					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
Deklarovaná dlhodobá nasiakavosť vody úplným ponorením	WL(T)	%	STN EN 12087 + A1	≤ 0,7	≤ 0,7 ≤ 1,5 (TB)	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 0,7	≤ 0,7
Priemerná dlhodobá nasiakavosť vody úplným ponorením	-	%		≤ 0,25	≤ 0,50	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,15	≤ 0,15
Krátkodobá nasiakavosť vodou	-	kg/m ³	STN EN 1609	≤ 0,50	≤ 1,00	≤ 0,50	≤ 0,50	≤ 0,50	≤ 0,50
	-	kg/m ²		≤ 0,1					
Faktor difúzneho odporu vodnej pary podľa EN-ISO 10456	-	-	STN EN 12086	150					

Nominálna hrúbka dosky	Kod	Jednotka	Metóda výskum	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhobej nasiakavosti vody úplným ponorením					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
d _N = 40 mm	FTCI	%	STN EN 12091	≤ 1	≤ 4	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	≤ 1
d _N = 50 mm				≤ 1	≤ 3	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	≤ 1
d _N = 60 mm				≤ 1	≤ 2	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	≤ 1
d _N = 80 mm				≤ 1	≤ 2	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	≤ 1
d _N = 100 mm				≤ 1	≤ 1	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	≤ 1
d _N = 120 mm				≤ 1	≤ 1	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	(-)
d _N = 120 mm (TB)				(-)	(-)	žiadne údaje	žiadne údaje	(-)	≤ 2
d _N = 140 mm - 200 mm				≤ 2	žiadne údaje	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 2	≤ 2
d _N = 210 mm - 250 mm				≤ 2	žiadne údaje	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 2	(-)
d _N = 260 mm - 300 mm				≤ 2	žiadne údaje	žiadne údaje	žiadne údaje	(-)	(-)

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Nominálna hrúbka dosky	Kod	Jednotka	Metóda výskum	Dlhodobá nasiakavosť vody difúziou					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
d _N = 40 mm	WD(V)	%	STN EN 12088	≤ 3	≤ 3	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 3	≤ 3
d _N = 50 mm				≤ 3	≤ 3	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 3	≤ 3
d _N = 60 mm				≤ 2	≤ 3	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 2	≤ 2
d _N = 80 mm				≤ 2	≤ 3	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 2	≤ 2
d _N = 100 mm				≤ 1	≤ 2	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	≤ 1
d _N = 120 mm				≤ 1	≤ 2	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	(-)
d _N = 120 mm (TB)				(-)	(-)	žiadne údaje	žiadne údaje	(-)	≤ 2
d _N = 140 mm - 200 mm (TB)				≤ 1	≤ 1	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	≤ 1
d _N = 210 mm - 250 mm (TB)				≤ 1	≤ 1	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	(-)
d _N = 260 mm - 300 mm (TB)				≤ 1	≤ 1	žiadne údaje	žiadne údaje	(-)	(-)

Nominálna hrúbka dosky	Kod	Jednotka	Metóda výskum	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhodobej nasiakavosti vody difúziou					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
d _N = 40 mm	FTCD	%	STN EN 12091	≤ 1	≤ 4	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	≤ 1
d _N = 50 mm				≤ 1	≤ 3	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	≤ 1
d _N = 60 mm				≤ 1	≤ 2	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	≤ 1
d _N = 80 mm				≤ 1	≤ 2	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	≤ 1
d _N = 100 mm				≤ 1	≤ 1	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	≤ 1
d _N = 120 mm				≤ 1	≤ 1	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 1	(-)
d _N = 120 mm (TB)				(-)	(-)	žiadne údaje	žiadne údaje	(-)	≤ 2
d _N = 140 mm - 200 mm (TB)				≤ 2	≤ 3	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 2	≤ 2
d _N = 210 mm - 250 mm (TB)				≤ 2	≤ 3	žiadne údaje	žiadne údaje	≤ 2	(-)
d _N = 260 mm - 300 mm (TB)				≤ 2	≤ 3	žiadne údaje	žiadne údaje	(-)	(-)

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

4. ĎALŠIE PARAMETRE

Vlastnosť	Kod	Jednotka	Metóda výskum	Synthos XPS PRIME S - hodnota alebo funkcia					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
Úprava povrchu	-	-	-	hladký (rovný)	reliéfny (embosovaný)	drsňý (hobľovaný)	drsňý (hobľovaný) s drážkami	hladký (rovný)	hladký (rovný)
Rozmery drážky	-	-	-	-	-	-	Šírka: 6 mm Hĺbka: 4 mm Vzdialenosť medzi drážkami: 53 mm	-	-
Úprava okrajov	-	-	-	I – rovný; L – polodrážka; N – „na pero a drážku“					
Trieda tolerancie hrúbky	T1, T3	-	-	T1 ¹⁾	T1 ¹⁾	T3 ²⁾	T3 ²⁾	T1 ¹⁾	T1 ¹⁾
Rozsah nominálnej hrúbky dosiek	-	mm	STN EN 823	40-120, 140-300 (TB)	40-120, 140-300 (TB)	40-120, 140-300 (TB)	40-120, 140-300 (TB)	40-120, 140-250 (TB)	40-100, 120-200 (TB)
Dĺžka dosky	-	mm	STN EN 822	1250 (+/-8), možné od 1000 do 3000					
Šírka dosky	-	mm	STN EN 822	600 (+/-8)					
Obdĺžniková doska na dĺžku a šírku	-	mm/m	STN EN 824	≤ 5					
Rovinnosť dosky na dĺžku a šírku	-	mm/m	STN EN 825	≤ 6					
Hustota	-	kg/m ³	STN EN 1602	29 - 36	29 - 36	29 - 36	29 - 36	33 - 42	37 - 47
Rozmerová stabilita pri špecifikovanej teplote (70 °C) a vlhkosti (90%)³⁾	DS(70,90)	%	STN EN 1604 + AC	≤ 5					
Deformácia pri špecifikovanom tlakovom zaťažení a teplote pri zaťažení 40 kPa a pri teplote 70° C	DLT(2)	%	STN EN 1605	≤ 5					
Lineárny koeficient tepelnej rozťažnosti	-		STN EN 14581						

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Vlastnosť	Kod	Jednotka	Metóda výskum	Synthos XPS PRIME S - hodnota alebo funkcia					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
- pozdĺžne		mm/m·K		< 0,08					
- priečne				< 0,06					
- podľa hrúbky				< 0,05					
Potenciál tvorby skleníkového efektu (GWP) plynov v bunkách	-	-	-	< 5					
Potenciál tvorby ozónovej vrstvy (ODP) plynov v bunkách	-	-	-	0					
Reakcia na oheň	-	Eurotrieda	STN 13501-1+A1	F					
Trvanlivosť reakcie na oheň	-	-	-	Nemení sa v čase					
Priemerná dosahovaná úroveň otvorených buniek	-	%	STN ISO 4590	≤ 5					
Odolnosť voči rastu plesní	-	-	STN ISO 846	Materiál neslúži ako živná pôda pre pliesne					
Teplota vzplanutia	-	°C	ČSN 640149	> 400					
Minimálna teplota pri aplikácii	-	°C	STN EN 14309	-60					
Maximálna teplota pri aplikácii	-	°C	STN EN 14706	+70 ³⁾					
Odolnosť voči agresívnemu prostrediu XA1 (podľa PN-EN 206-1) pri teplote (23±2) °C – zmena hmotnosti po odstránení po 8 týždňoch expozície a po vysušení na tuhú hmotu	-	%	STN EN ISO 175	< 0,6					

- 1) Tolerancia hrúbky pre triedu T1: $d_N < 50\text{mm}$ (-2/+2 mm); $50 \leq d_N \leq 120$ (-2/+3 mm); $d_N > 120$ (-2/+6 mm)
- 2) Tolerancia hrúbky pre triedu T3: -0,5/+0,5 mm
- 3) Parameter rozmerovej stálosti je deklarovaný pre podmienky do 70 °C a do relatívnej vlhkosti (90 ± 5) %. Výrobca nevyhlasuje, že Synthos XPS PRIME S si zachová rozmerovú stálosť v podmienkach teploty vyššej ako 70 °C a relatívnej vlhkosti vyššej ako 90 %.

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

5. EMISIE PRCHAVÝCH ORGANICKÝCH ZLÚČENÍN (VOC)

Regulácia	Verzia	Výsledok - Synthos XPS PRIME S
Taxonómia EÚ	Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2020/852 z 18. júna 2020 o vytvorení rámca na uľahčenie udržateľných investícií	Spĺňa
French VOC regulation	DEVL1101903D i DEVL1104875A Nariadenie z marca a mája 2011	A+
French CMR components	DEVP0908633A i DEVP0910046A Nariadenie z apríla a mája 2009	Spĺňa
Italian CAM	Nariadenie ministra z 24. novembra 2025 – Minimálne environmentálne kritériá pre výstavbu	Prémiové skóre
ABG/AgBB	Výbor pre posudzovanie zdravotnej nezávadnosti stavebných výrobkov, September 2024	Spĺňa
Belgian regulation	C-2014/24239 Kráľovský dekrét z mája 2014	Spĺňa
Indoor Air Comfort	Indoor Air Comfort v2026 od januára 2026	Spĺňa
Indoor Air Comfort GOLD	Indoor Air Comfort GOLD v2026 od januára 2026	Spĺňa
Blue Angel (DE-UZ 132)	Low-Emission Thermal Insulation Material and Suspended Ceilings for Use in Buildings, Január 2020	Spĺňa
BREEAM International	BREEAM International New Construction v6.0 (2021)	Príkladná úroveň
BREEAM NOR	BREEAM NOR v 6.1.1 New Construction (2024)	Príkladná úroveň
LEED V4.1. BETA (poza USA)	LEED v4.1.BETA for Building Design and Construction (November 2025)	Spĺňa
WELL V2	WELL V2, Q2 2025	Spĺňa
M1 Emission Classification of Building Materials	M1- Protocol for Chemical and Sensory Testing of Building Materials. Verzia z júna 2024	Spĺňa
CDPH	CDPH/EHLB/Standard Method v1.2. Január 2017)	Spĺňa

PODMIENKY BEZPEČNEJ PREPRAVY, SKLADOVANIA A PREVÁDZKOVANIA

Dosky Synthos XPS PRIME S, rovnako ako všetky polystyrénové produkty:

1. rozkladajú sa pod vplyvom slnečného žiarenia, čo vedie k deformácii povrchu, degradácii štruktúry, zmene rozmerov a strate rovinnosti a obdĺžnikového tvaru;
2. Keď sú priamo v kontakte so zdrojmi tepla nad 70° C, takisto sa rozkladajú, čo vedie k deformácii a dokonca aj k roztaveniu;
3. sú horľavé, môžu sa prudko spáliť ak sú vystavené otvorenému plameňu;
4. rozpúšťajú sa v priamom kontakte s látkami, ktoré pôsobia deštruktívne na polystyrén a iné prípravky obsahujúce takéto organické zlúčeniny.

Výrobca nezaručuje zachovanie rozmerovej stability Synthos XPS PRIME S v podmienkach s teplotou vyššou ako 70° C a zároveň s relatívnou vlhkosťou nad 90%.

DOPRAVA

Dosky Synthos XPS PRIME S prepravujte dopravnými prostriedkami, ktoré spĺňajú požiadavky vyplývajúce z platných predpisov v Poľskej republike, krajinách prepravy a krajine pôvodu tovaru, ako aj zaistíte bezpečnosť účastníkov cestnej premávky a pracovníkov na stavenisku. Okrem toho treba dodržať správny spôsob dopravy materiálu, aby sa zabezpečilo zachovanie požadovanej kvality. Takto transportovaný Synthos XPS PRIME S neohrozí bezpečnosť ľudí.

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

synthos

SKLADOVANIE

Odporúčame:

1. Výrobok skladujte vo vetraných budovách, najlepšie pod strechou.
2. Ak je nutné tovar uložiť na voľné priestranstvo po dlhú dobu, musí byť chránený zakrytím povrchu vystaveného svetelnému žiareniu.
3. Výrobok sa nesmie skladovať v budovách, kde sa skladujú horľavé a prchavé výrobky.
4. Vo všetkých fázach skladovania, prepravy, inštalácie a používania výrobku je nevyhnutné zabrániť kontaktu s otvoreným ohňom alebo zdrojmi tepla.

POUŽITE

Dodržiavajte základné pravidlá ochrany zdravia a bezpečnosti pri práci, pravidlá požiarnej bezpečnosti a pokyny na pracovisku.

Pri používaní výrobku na pracovisku nejezte, nepite. Noste vhodné pracovné oblečenie. V prípade potreby používajte osobné ochranné prostriedky.

Počas mechanického alebo manuálneho spracúvania (rezania) sa môže vytvárať prach. Ak pracujete v uzavretom priestore, zaistite jeho vetranie.

Materiál sa pri rezaní pomocou odporového drôtu môže vznietiť.

Dosky Synthos XPS PRIME S nesmú prísť do priameho kontaktu s látkami, ktoré zničia polystyrén, alebo s inými prípravkami obsahujúcimi takéto organické zlúčeniny.

Zoznam chemikálií, proti ktorým dosky Synthos XPS PRIME S nevykazujú odolnosť:

Skupina látok	Príklad
Látky zo skupiny halogénov	chlór, bróm
Alifatické uhľovodíky	propylén, butadién
Halogénované alifatické uhľovodíky	trichlórmetán
Aromatické uhľovodíky	benzén, toluén, xylén, fenol, naftalén
Aldehydy	formaldehyd
Ketóny a étery	acetón, metyletylketón (MEK), dietyléter, tetrahydrofurán
Anhydridy a estery	acetanhydrid, esterové rozpúšťadlá
Dusíkaté organické zlúčeniny (amidy, amíny, nitril)	akrylonitril, anilín
Ropné frakcie	benzín, motorová nafta, vykurovací olej

ZÁKLADNÉ PRINCÍPY INŠTALÁCIE

Odporúčame:

1. Ak sú panely počas inštalácie vystavené slnečnému žiareniu, chráňte ich proti svetlým nepriehľadným hmotám.
2. Ak produkt lepíte, mal by byť povrch drsný, zdrsnený pomocou strúhadla na polystyrén.
3. Pri inštalácii výrobku pri nízkych teplotách okolia musíte mať voľný priestor medzi doskami, aby bola možná správna expanzia.
4. Na upevnenie dosiek sa odporúčajú lepidlá bez obsahu rozpúšťadiel. Pred použitím skontrolujte, či sa lepidlo môže použiť na polystyrénovú penu.

Podrobné pokyny na inštaláciu produktu nájdete v pokynoch na www.synthosxps.com:

1. technická špecifikácia realizácie a akceptácie stavebných prác s použitím extrudovaného polystyrénu Synthos XPS
2. konštrukčné detaily stavebných prác s použitím extrudovaného polystyrénu Synthos XPS
3. katalógy vecných nákladov – tepelná izolácia s použitím extrudovaného polystyrénu Synthos XPS

4. pomocné tabuľky pre dimenzovanie – tepelná izolácia s použitím extrudovaného polystyrénu Synthos XPS

ZODPOVEDNOSŤ A TRVANLIVOSŤ ZÁKLADNÝCH VLASTNOSTÍ VÝROBKU

Zodpovednosť

Technické údaje obsiahnuté v tomto dokumente sú na informačné účely a sú založené na súčasnom stave poznatkov a skúseností výrobcu. Poskytnuté informácie (technické údaje) sú nepoužiteľné na zmesi výrobku s inými látkami.

Výrobok prepravujte, skladujte a používajte podľa platných predpisov, týchto smerníc a správnych postupov pri dodržiavaní pracovnej hygieny.

Výrobca nekontroluje, ako sa poskytnuté informácie využívajú a ako sa používa produkt, preto je povinnosťou kupujúceho, aby si určil podmienky bezpečnej aplikácie.

Výrobca nie je zodpovedný za to, ako kupujúci produkt využíva, na aký účel, montáž, ani za to, ako zneškodňuje či využíva odpad po tomto produkte.

Trvanlivosť základných vlastností výrobku

V súlade s európskou harmonizovanou normou EN 13164 sú ďalej uvedené vlastností materiálov čo do ich stálosti:

1. Trvanlivosť reakcie na oheň vo funkcii tepla, atmosférických podmienok, starnutia a degradácie a vysokej teploty

Parametre reakcie na oheň Synthos XPS PRIME S sa nemenia, až do maximálnej teploty použitia, t. j. 70° C.

2. Trvanlivosť tepelnej odolnosti ako funkcia tepla, poveternostných podmienok, starnutia a degradácie

Deklarované hodnoty pre Synthos XPS PRIME S sú založené na takzvanom postupe starnutia, ktorý simuluje nekonečné správanie a potvrdzuje stálosť tepelnej odolnosti a tepelnej vodivosti v priebehu času, preto sú to limitné hodnoty. Skutočná hodnota je vždy oveľa nižšia ako deklarovaná hodnota.

Trvanlivosť odolnosti spojená s absorpciou vody Synthos XPS PRIME S je zaručená pri dodržaní týchto parametrov:

- odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhodobej nasiakavosti vody difúziou
- odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhodobej nasiakavosti vody úplným ponorením.

Povrchová úprava	Typ produktu	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu
hladký povrch	PRIME S 30 (I, L, N, I TB, L TB, N TB); PRIME S 50 (I, L, N, I TB, L TB, N TB); PRIME S 70 (I, L, N, I TB, L TB, N TB)	hladina absorbovanej vody v oboch testoch nebude vyššia ako 1 %
drsný (hoblovaný) povrch	PRIME S 30 (IP, LP, IP TB, LP TB)	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu nie je zaručená
drsný (hoblovaný) povrch s drážkami	PRIME S 30 (IPC, LPC, IPC TB, LPC TB)	
reliéfný (embosovaný) povrch	PRIME S 30 (IR, LR, NR, IR TB, LR TB, NR TB)	Hladina absorbovanej vody v oboch testoch sa líši v závislosti od hrúbky. Podrobnosti nájdete v časti „HYDROFÓBNE PARAMETRE“.

Zmeny v hrúbke Synthos XPS PRIME S, ktoré môžu ovplyvniť hodnotu tepelného odporu, zaručujú tieto parametre:

- Rozmerová stabilita za špecifických podmienok – produkty Synthos XPS PRIME S nevykazujú zmeny v rozmeroch (dĺžka, šírka, hrúbka) väčších ako 5% pri skúške relatívnej vlhkosti 70 °C a 90%;
- Deformácia pri špecifických teplotných podmienkach (70 °C) a podmienkach zaťaženia (40 kPa) – výrobky Synthos XPS PRIME S vykazujú hodnotu nižšiu ako 5%.

3. Trvanlivosť odolnosti v tlaku pri starnutí alebo degradácie

Trvanlivosť odolnosti v tlaku v dôsledku vystavenia na vplyv vonkajších podmienok je zaručená dodržiavaním nasledujúcich parametrov:

- odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhodobej nasiakavosti vody difúziou
- odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhodobej nasiakavosti vody úplným ponorením.

Povrchová úprava	Typ produktu	Zníženie pevnosti v dôsledku zmrazovania a rozmrazovania
hladký povrch	PRIME S 30 (I, L, N, I TB, L TB, N TB); PRIME S 50 (I, L, N, I TB, L TB, N TB); PRIME S 70 (I, L, N, I TB, L TB, N TB)	<10%
drsný (hoblovaný) povrch	PRIME S 30 (IP, LP, IP TB, LP TB)	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu nie je zaručená
drsný (hoblovaný) povrch s drážkami	PRIME S 30 (IPC, LPC, IPC TB, LPC TB)	
reliéfný (embosovaný) povrch	PRIME S 30 (IR, LR, NR, IR TB, LR TB, NR TB)	Výsledky oboch testov sa líšia v závislosti od hrúbky. Podrobnosti nájdete v časti „HYDROFÓBNE PARAMETRE“.

Trvanlivosť pevnosti v tlaku v dôsledku dlhodobého statického zaťaženia je garantovaná zárukou maximálnej redukcie hrúbky (deformácia produktu) v dôsledku dotvorenia stlačením.

Synthos XPS PRIME S má nasledujúce deklarované úrovne od **CC(2/1,5/50)110** do **CC(2/1,5/50)250** v závislosti od typu (podrobnosti v bode 2 s názvom „MECHANICKÉ PARAMETRE“), čo znamená po 50 rokoch používania: maximálne 1,5% dotvorenia stlačením pri deformácii maximálne 2% pre deklarované napätie, v uvedenom poradí: od **110** do **250** kPa.

Na zachovanie trvanlivosti základných vlastností výrobku treba dodržať tieto pokyny:

1. Synthos XPS PRIME S je uložený v súlade s pokynmi v tomto dokumente, kapitola „PODMIENKY BEZPEČNEJ PREPRAVY, SKLADOVANIA A PREVÁDZKOVANIA“.
2. Synthos XPS PRIME S sa používa v súlade s pokynmi v tomto dokumente, v kapitole „PODMIENKY BEZPEČNEJ PREPRAVY, SKLADOVANIA A PREVÁDZKOVANIA“ a v súlade s príslušnou technickou dokumentáciou výrobcu, ktorá je platná počas výroby, vrátane vyhlásení o účinnosti platných pre danú šaržu výrobkov.
3. Stavebný projekt je v súlade so stavebnými predpismi platnými na Slovensku alebo v ktorejkoľvek krajine, kde sa používa.
4. Práce so Synthos XPS PRIME S sa vykonávajú presne podľa stavebného projektu.
5. Budova sa používa v súlade s jej určením.
6. Budova je udržiavaná v dobrom technickom stave.

BALENIE DOSIEK SYNTHOS XPS PRIME S

Základná baliaca jednotka – balík vo fóliovom obale. Základná forma nakladacej jednotky – formovaná záťaž s určitým počtom balení, zabalená PE fóliou, vložená na penových polystyrénových podvaloch.

Tabuľkové údaje uvedené pre výrobok s menovitými rozmermi 1250 x 600 mm:

Doska:

Rozmer dosky pri preprave [mm]		
Typy okrajov	Dĺžka	Šírka
I (I, IR, IP, IPC)	1250	600
L (L, LR, LP, LPC)	1265	615
N (N, NR, NP, NPC)	1262	612

Balík:

Hrúbka dosky XPS [mm]	Počet dosiek v balíku [ks.]	Povrch dosiek v balíku [m ²]	Objem dosiek v balení [m ³]	Výška balíku [m]
40	10	7,5	0,300	0,40
50	8	6	0,300	0,40
60	7	5,25	0,315	0,42
80	5	3,75	0,300	0,40
100	4	3	0,300	0,40
120	4	3	0,360	0,48
140	3	2,25	0,315	0,40
150	3	2,25	0,338	0,45
160	3	2,25	0,360	0,48
170	3	2,25	0,383	0,51
180	2	1,5	0,270	0,36
190	2	1,5	0,285	0,38
200	2	1,5	0,300	0,40
210	2	1,5	0,315	0,42
220	2	1,5	0,330	0,44
230	2	1,5	0,345	0,46
240	2	1,5	0,360	0,48
250	2	1,5	0,375	0,50
260	2	1,5	0,390	0,52
270	2	1,5	0,405	0,54
280	2	1,5	0,420	0,56
290	2	1,5	0,435	0,58
300	2	1,5	0,450	0,60

Rozmer balíku pri preprave [mm]			
Typy okrajov	Dĺžka	Šírka	Výška
I (I, IR, IP, IPC)	1250	600	v závislosti od hrúbky pozri vyššie uvedenú tabuľku
L (L, LR, LP, LPC)	1265	615	
N (N, NR, NP, NPC)	1262	612	

Nakladacia jednotka:

Hrúbka dosky XPS [mm]	Počet balení na nákladovú jednotku [ks]	Počet balení na nákladovú jednotku [ks]	Plocha dosiek v nákladovej jednotke [m ²]	Objem dosiek v nákladovej jednotke [m ³]	Výška nakladacej jednotky s podkladom [m]
40	12	120	90	3,60	2,48
50	12	96	72	3,60	2,48
60	12	84	63	3,78	2,60
80	12	60	45	3,60	2,48
100	12	48	36	3,60	2,48
120	10	40	30	3,60	2,48
140	12	36	27	3,78	2,60
150	10	30	22,5	3,38	2,33
160	10	30	22,5	3,60	2,48
170	10	30	22,5	3,83	2,63
180	14	28	21	3,78	2,60
190	12	24	18	3,42	2,36
200	12	24	18	3,60	2,48
210	12	24	18	3,78	2,60
220	10	20	15	3,30	2,28
230	10	20	15	3,45	2,38
240	10	20	15	3,60	2,48
250	10	20	15	3,75	2,58
260	8	16	12	3,12	2,16
270	8	16	12	3,24	2,24
280	8	16	12	3,36	2,32
290	8	16	12	3,48	2,40
300	8	16	12	3,60	2,48

Rozmery nakladacej jednotky			
Typy okrajov	Dĺžka	Šírka	Výška
I (I, IR, IP, IPC)	1250	1200	v závislosti od hrúbky pozri vyššie uvedenú tabuľku
L (L, LR, LP, LPC)	1265	1230	
N (N, NR, NP, NPC)	1262	1224	

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O. Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

VÝROBCA

Synthos Dwory 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1
32-600 Oświęcim
Polsko

Synthos Kralupy a.s.
O.Wichterleho 810
278 01 Kralupy n. Vltavou
Česká republika

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos