

SYNTHOS XPS PRIME D

Pianka polistyrenowa wytłaczana /
Polistyren ekstrudowany

Karta Techniczna

Data wydania: 01/09/2026

Wydanie: 12

Zatwierdził: Daniel Siwiec, Kierownik Produktu

Poprzednie wydania niniejszego dokumentu utraciły
ważność

XPS PRIME D

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Synthos XPS PRIME D jest materiałem termoizolacyjnym, uformowanym w postać płyty w procesie wytłaczania i bezpośredniego spieniania. Jest wytworzony na bazie żywicy polistyrenowej.

W budowie charakteryzuje się specyficzną drobno- i zamknięto- komórkową strukturą pianki zawierającej w strukturze powietrze.

Produkt nie zawiera środka uniepalniającego.

Produkt nie zawiera czynników spieniających typu CFC (chlorofluorowęglowodory), HCFC (wodorochlorofluorowęglowodory) ani HFC (wodorofluorowęglowodory).

ZAMIERZONE ZASTOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

Izolacja cieplna w budownictwie:

- izolacja obwodowa ścian poniżej poziomu gruntu
- izolacja podłóg i posadzek
- izolacja ław i płyt fundamentowych
- izolacja dachów w odwróconym układzie warstw
- izolacja ciągów komunikacyjnych i parkingów
- izolacja dróg i torów kolejowych i tramwajowych
- izolacja tarasów, loggi i balkonów
- izolacja elementów budynków rolniczych, gospodarskich i inwentarskich
- szalunek tracony
- pozostałe zastosowania termoizolacyjne w budownictwie zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami i normami

ZALETY PRODUKTU

- Doskonały współczynnik izolacyjności termicznej
- Struktura zamkniętokomórkowa
- Minimalna nasiąkliwość
- Wysoka wytrzymałość na ściskanie
- Płyta bardzo łatwa w montażu
- Poddający się pełnemu recyklingowi
- Struktura komórkowa, wypełniona powietrzem, utrzymuje stabilne w czasie parametry termoizolacyjne produktów. Dodatkowo struktura ta zapewnia, w warunkach obniżającej się temperatury otoczenia, poprawę właściwości izolacyjnych (wartość współczynnika przewodzenia ciepła maleje)

PARAMETRY TECHNICZNE

1. PARAMETRY CIEPLNE

Właściwość	Jednostka	Metoda badania	Wartości dla Synthos XPS PRIME			
			D 30		D 30 TB	
Współczynnik przewodzenia ciepła (λ_D) wg PN-EN 13164 (10 °C)	W/(m·K) m ² ·K/W	PN-EN 13164	λ_D max.	R_D min.	λ_D max.	R_D min.
Opór cieplny (R_D) wg PN-EN 13164 (10 °C)						
$d_N = 40\text{mm}$			0,029	1,35	-	-
$d_N = 50\text{mm}$			0,029	1,70	-	-
$d_N = 60\text{mm}$			0,031	1,90	-	-
$d_N = 80\text{mm}$			0,031	2,55	-	-
$d_N = 100\text{mm}$			0,031	3,20	0,029	3,40
$d_N = 120\text{mm}$			-	-	0,031	4,10
$d_N = 140\text{mm}$			-	-	0,031	4,50
$d_N = 150\text{mm}$			-	-	0,031	4,80
$d_N = 160\text{mm}$			-	-	0,031	5,15
$d_N = 180\text{mm}$			-	-	0,032	5,60
$d_N = 200\text{mm}$			-	-	0,032	6,25

Grubość nominalna płyty	Metoda badania	Parametry cieplne w różnych temperaturach								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
		Wartości współczynnika przewodzenia ciepła, max. [W/(m·K)]								
d _N = 40mm	PN-EN 14307	0,023	0,024	0,026	0,028	0,029	0,030	0,031	0,034	0,036
d _N = 50mm		0,023	0,024	0,026	0,028	0,029	0,030	0,031	0,034	0,036
d _N = 60mm		0,026	0,027	0,029	0,030	0,031	0,033	0,035	0,036	0,038
d _N = 80mm		0,026	0,027	0,029	0,030	0,031	0,033	0,035	0,036	0,038
d _N = 100mm		0,026	0,027	0,029	0,030	0,031	0,033	0,035	0,036	0,038
d _N = 100mm (TB)		0,025	0,026	0,027	0,028	0,029	0,030	0,032	0,034	0,037
d _N = 120mm (TB)		0,025	0,026	0,028	0,030	0,031	0,032	0,034	0,036	0,037
d _N = 140mm (TB)		0,026	0,027	0,028	0,030	0,031	0,034	0,036	0,039	0,041
d _N = 150mm (TB)		0,026	0,027	0,028	0,030	0,031	0,034	0,036	0,039	0,041
d _N = 160mm (TB)		0,026	0,027	0,028	0,030	0,031	0,034	0,036	0,039	0,041
d _N = 180mm (TB)		0,026	0,027	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,039	0,041
d _N = 200mm (TB)		0,026	0,027	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,039	0,041
		Wartości oporu cieplnego, min. [m² ·K/W]								
d _N = 40mm	PN-EN 14307	1,70	1,65	1,50	1,40	1,35	1,30	1,25	1,15	1,10
d _N = 50mm		2,15	2,05	1,90	1,75	1,70	1,65	1,60	1,45	1,35
d _N = 60mm		2,30	2,20	2,05	2,00	1,90	1,80	1,70	1,65	1,55
d _N = 80mm		3,05	2,95	2,75	2,65	2,55	2,40	2,25	2,20	2,10
d _N = 100mm		3,85	3,70	3,45	3,30	3,20	3,00	2,85	2,75	2,60
d _N = 100mm (TB)		4,00	3,85	3,70	3,55	3,45	3,30	3,10	2,90	2,70
d _N = 120mm (TB)		4,80	4,60	4,25	4,00	3,85	3,75	3,50	3,30	3,20
d _N = 140mm (TB)		5,35	5,15	5,00	4,65	4,50	4,10	3,85	3,55	3,40
d _N = 150mm (TB)		5,75	5,55	5,35	5,00	4,80	4,40	4,15	3,85	3,65
d _N = 160mm (TB)		6,15	5,90	5,70	5,30	5,15	4,70	4,40	4,10	3,90
d _N = 180mm (TB)		6,90	6,65	6,40	6,00	5,60	5,25	5,00	4,60	4,35
d _N = 200mm (TB)		7,65	7,40	7,10	6,65	6,25	5,85	5,55	5,10	4,85

2. PARAMETRY MECHANICZNE ZWIĄZANE Z OBCIĄŻENIEM ŚCISKAJĄCYM

Grubość nominalna płyty	Właściwości mechaniczne					
	Wytrzymałość na ściskanie - Naprężenie ściskające przy odkształceniu względnym [kPa]			średnia wartość modułu sprężystości przy ściskaniu [MPa]	średnia wartość siecznego modułu sprężystości E50/modułu Kirchhoffa [MPa]	Pełzanie przy ściskaniu [kPa]
	10%	5%	2%			
Metoda badania	PN-EN 826					PN-EN 1606 + AC
Kod	CS(10\Y)	-	-	-	-	CC(2/1,5/50)
d _N = 40 - 100 mm	≥ 300	≥ 200	≥ 100	≥ 10,5	≥ 4	≥ 110
d _N = 100 - 200 mm (TB)	≥ 300	≥ 200	≥ 100	≥ 22	≥ 8,5	≥ 130

Grubość nominalna płyty	Odporność na cykliczne obciążenie ściskające				
	Fala prostokątna			Fala sinusoidalna	
	wielkość odkształcenia po 2x10 ⁶ cyklach przy obciążeniu 150 kPa [%]	odkształcenie 2% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]	odkształcenie 5% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]	odkształcenie 2% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]	odkształcenie 5% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]
Metoda badania	PN-EN 13793			PN-EN 14307	
d _N = 40mm	≤ 2	≥ 135	≥ 200	≥ 135	≥ 200
d _N = 50mm	≤ 2,5	≥ 130	≥ 180	≥ 130	≥ 180
d _N = 60mm	≤ 3	≥ 125	≥ 170	≥ 125	≥ 170
d _N = 80mm	≤ 5	≥ 115	≥ 150	≥ 115	≥ 150
d _N = 100mm	-	≥ 110	≥ 140	≥ 110	≥ 140
d _N = 100mm (TB)	-	≥ 110	≥ 140	≥ 110	≥ 140
d _N = 120mm (TB)	-	≥ 105	≥ 135	≥ 105	≥ 135
d _N = 140mm (TB)	-	≥ 105	≥ 130	≥ 105	≥ 130
d _N = 150mm (TB)	-	≥ 100	≥ 125	≥ 100	≥ 125
d _N = 160mm (TB)	-	≥ 100	≥ 120	≥ 100	≥ 120
d _N = 180mm (TB)	-	≥ 95	≥ 110	≥ 95	≥ 110
d _N = 200mm (TB)	-	≥ 90	≥ 105	≥ 90	≥ 105

Właściwość	Kod	Jednostka	Metoda badania	Wartość
Poziom obciążenia punktowego dla odkształcenia 5 mm	-	N	PN-EN 12430	≥ 2000

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

3. PARAMETRY MECHANICZNE POZOSTAŁE

Grubość nominalna płyty	Właściwości mechaniczne				
	Deklarowana wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych [kPa]	Wytrzymałość na zginanie [kPa]	Wytrzymałość na ścinanie [kPa]	Osiągana średnia wartość liczby Poissona	Sztywność dynamiczna [MN/m³]
Metoda badania	PN-EN 1607	PN-EN 12089	PN-EN 12090	PN-EN 12090, PN-EN 826	PN-EN 29052-1
Kod	TR	-	-	-	-
d _N = 40mm	≥ 200	≥ 500	≥ 270	0,39	380
d _N = 50mm	≥ 200	≥ 400	≥ 190	0,39	280
d _N = 60mm	≥ 200	≥ 300	≥ 140	0,39	250
d _N = 80mm	≥ 200	≥ 300	≥ 100	0,39	190
d _N = 100mm	≥ 200	≥ 250	≥ 75	0,39	150
d _N = 100mm (TB)	≥ 200	≥ 400	≥ 75	0,39	150
d _N = 120mm (TB)	≥ 200	-	≥ 55	0,39	130
d _N = 140mm (TB)	≥ 200	-	≥ 45	0,39	100
d _N = 150mm (TB)	≥ 200	-	≥ 40	0,39	90
d _N = 160mm (TB)	≥ 200	-	≥ 35	0,39	80
d _N = 180mm (TB)	≥ 200	-	≥ 30	0,39	60
d _N = 200mm (TB)	≥ 200	-	≥ 25	0,39	50

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

4. PARAMETRY HYDROFOBOWE

Grubość nominalna płyty	Właściwości związane z nasiąkliwością wodą przy zanurzeniu				
	Nasiąkliwość krótkotrwała wodą, maks. [kg/m ³]	Nasiąkliwość krótkotrwała wodą, maks. [kg/m ²]	Deklarowana nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu, maks. [%]	Osiągana średnia nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu [%]	Odporność na zamrażanie – odmrażanie po teście nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu - poziom
Metoda badania	PN-EN 1609		PN-EN 12087 + A1		PN-EN 12091
Kod	-	-	WL(T)	-	FTCI
d _N = 40mm	0,35	0,01	0,7	0,25	1
d _N = 50mm	0,35	0,01	0,7	0,25	1
d _N = 60mm	0,35	0,02	0,7	0,25	1
d _N = 80mm	0,35	0,02	0,7	0,25	1
d _N = 100mm	0,35	0,03	0,7	0,25	1
d _N = 100mm (TB)	0,35	0,03	0,7	0,25	2
d _N = 120mm (TB)	0,35	0,04	0,7	0,25	2
d _N = 140mm (TB)	0,35	0,04	0,7	0,25	2
d _N = 150mm (TB)	0,35	0,05	0,7	0,25	2
d _N = 160mm (TB)	0,35	0,05	0,7	0,25	2
d _N = 180mm (TB)	0,35	0,06	0,7	0,25	2
d _N = 200mm (TB)	0,35	0,06	0,7	0,25	2

Grubość nominalna płyty	Właściwości związane z absorpcją wody przy dyfuzji		
	Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji, maks. [%]	Odporność na zamrażanie – odmrażanie po teście absorpcji wody przy dyfuzji - poziom	Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej wg EN-ISO 10456
Metoda badania	PN-EN 12088	PN-EN 12091	PN-EN 12086
Kod	WD(V)	FTCD	-
d _N = 40mm	4	1	150
d _N = 50mm	3	1	150
d _N = 60mm	2	1	150
d _N = 80mm	2	1	150
d _N = 100mm	1	1	150
d _N = 100mm (TB)	1	2	150
d _N = 120mm (TB)	1	2	150
d _N = 140mm (TB)	1	2	150
d _N = 150mm (TB)	1	2	150
d _N = 160mm (TB)	1	2	150
d _N = 180mm (TB)	1	2	150
d _N = 200mm (TB)	1	2	150

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

5. PARAMETRY POZOSTAŁE

Właściwość	Kod	Jednostka	Metoda badania	Wartość albo cecha
Wykończenie powierzchni	-	-	-	gładkie
Wykończenie krawędzi	-	-	-	L – na zakładkę
Grubość zgodna z klasą tolerancji T1 ¹⁾	T1	mm	PN-EN 823	40, 50, 60, 80, 100, 100 (TB), 120 (TB), 140 (TB), 150 (TB), 160 (TB), 180 (TB), 200 (TB)
Długość płyty	-	mm	PN-EN 822	1250 (+/-8)
Szerokość płyty	-	mm		600 (+/-8)
Prostokątność płyty na długości i szerokości	-	mm/m	PN-EN 824	5
Płaskość płyty na długości i szerokości	-	mm/m	PN-EN 825	6
Gęstość	-	kg/m ³	PN-EN 1602	32 - 35
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperaturowych (70 °C) i wilgotnościowych (90%) ²⁾	DS(70,90) DS(TH)	%	PN-EN 1604 + AC	5
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury, przy obciążeniu 40 kPa i temperaturze 70 °C	DLT(2)	%	PN-EN 1605	5
Liniiowy współczynnik rozszerzalności termicznej	-	mm/m·K	EN 14581	
- wzdłużnie				< 0,08
- poprzecznie				< 0,06
- po grubości				< 0,05
Potencjał tworzenia efektu cieplarnianego (GWP) gazów w komórkach	-	-	-	< 5
Potencjał niszczenia warstwy ozonowej (ODP) gazów w komórkach	-	-	-	0
Reakcja na ogień	-	Euroklasa	PN-EN 13501-1+A1	F
Trwałość reakcji na ogień	-	-	-	Nie zmienia się w czasie
Średni osiągnięty poziom otwartych komórek	-	%	PN-EN ISO 4590	5
Temperatura zapłonu	-	°C	ČSN 640149	> 400
Minimalna temperatura stosowania	-	°C	PN-EN 14309	-60
Maksymalna temperatura stosowania	-	°C	PN-EN 14706	+70 ²⁾
Odporność na wzrost grzybów	-	-	PN-EN ISO 846	Materiał nie służy jako pożywka dla grzybów

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

Właściwość	Kod	Jednostka	Metoda badania	Wartość albo cecha
Odporność na działanie środowiska agresywnego XA1 (wg PN-EN 206-1) w temperaturze (23±2) °C – zmiana masy po wyjęciu po 8 tygodniach ekspozycji i po wysuszeniu do stałej masy	-	%	PN-EN ISO 175	< 0,6
Zawartość ołowiu, kadmu, rtęci i chromu (VI) - suma	-	ppm	PN-EN ISO 17294-2	<100
Zawartość fluoru całkowitego	-	ppm	ASTM D7359	<50

¹⁾ Tolerancja grubości dla klasy T1: $d_N < 50\text{mm}$ (-2/+2); $50 \leq d_N \leq 120$ (-2/+3); $d_N > 120$ (-2/+6)

²⁾ Parametr stabilność wymiarowa deklarowany jest dla warunkach do temperatury 70 °C i do poziomu wilgotności względnej (90±5)%. Producent nie deklaruje zachowania stabilności wymiarowej przez Synthos XPS PRIME D w warunkach o temperaturze wyższej 70 °C i przy jednocześnie wilgotności względnej wyższej niż 90%.

6. EMISJA LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH (VOC)

Regulacja	Wersja	Wynik - Synthos XPS PRIME D
Taksonomia UE	Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2020/852 w sprawie ustanowienia ram ułatwiających zrównoważone inwestycje	Spełnia
French VOC regulation	DEVL1101903D i DEVL1104875A Regulacja z marca i maja 2011	A+
French CMR components	DEVP0908633A i DEVP0910046A Regulacja z kwietnia i maja 2009	Spełnia
Italian CAM	Rozporządzenie Ministra z dnia 24 listopada 2025 r. – Minimalne kryteria środowiskowe dla budownictwa	Wynik premium
ABG/AgBB	Wytyczne komitetu ds. oceny zdrowotnej wyrobów budowlanych, wrzesień 2024	Spełnia
Belgian regulation	C-2014/24239 Królewski dekret z maja 2014	Spełnia
Indoor Air Comfort	Indoor Air Comfort v2026 ze stycznia 2026	Spełnia
Indoor Air Comfort GOLD	Indoor Air Comfort GOLD v2026 ze stycznia 2026	Spełnia
Blue Angel (DE-UZ 132)	Low-Emission Thermal Insulation Material and Suspended Ceilings for Use in Buildings, Styczeń 2020	Spełnia
BREEAM International	BREEAM International New Construction v6.0 (2021)	Wzorowy poziom
BREEAM NOR	BREEAM NOR v 6.1.1 New Construction (2024)	Wzorowy poziom
LEED V4.1. BETA (poza USA)	LEED v4.1.BETA for Building Design and Construction (listopad 2025)	Spełnia
WELL V2	WELL V2, Q2 2025	Spełnia
M1 Emission Classification of Building Materials	M1- Protocol for Chemical and Sensory Testing of Building Materials. Wersja z czerwca 2024	Spełnia
CDPH	CDPH/EHLB/Standard Method v1.2. (Styczeń 2017)	Spełnia

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

WARUNKI BEZPIECZNEGO TRANSPORTU, SKŁADOWANIA I UŻYTKOWANIA

Płyty Synthos XPS PRIME D, jak wszystkie produktu z polistyrenu:

1. ulegają degradacji pod wpływem działania promieni słonecznych, skutkującej deformacją powierzchni, degradacją struktury, zmianą wymiarów oraz utratą płaskości oraz prostokątności;
2. podczas bezpośredniego kontaktu ze źródłami ciepła o temperaturach powyżej 70 °C również ulegają degradacji, co skutkuje zniekształceniem a nawet ich stopieniem;
3. są łatwopalne, mogą ulec gwałtownemu spaleni w przypadku narażenia na działanie otwartego ognia;
4. rozpuszczają się w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren oraz innymi preparatami zawierającymi takie związki organiczne.

Producent nie deklaruje zachowania stabilności wymiarowej przez Synthos XPS PRIME D w warunkach o temperaturze wyższej 70 °C i przy jednocześnie wilgotności względnej > 90%.

TRANSPORT

Płyty Synthos XPS PRIME D należy przewozić stosując środki transportu, które spełniają wymagania wynikające z obowiązujących przepisów w Polsce, krajów przewozu oraz kraju pochodzenia towaru, jak również zapewnić bezpieczeństwo użytkowników dróg oraz pracowników na terenie budowy. Ponadto muszą zapewnić warunki transportu materiałów, gwarantujące zachowanie ich wymaganej jakości. W ten sposób transportowany Synthos XPS PRIME D nie zagraża bezpieczeństwu ludzi.

SKŁADOWANIE

Zaleca się:

1. Produkt należy składować w budynkach wentylowanych, najlepiej zadaszonych.
2. W przypadku konieczności długiego przechowywania produktu na wolnym powietrzu, należy zabezpieczyć go poprzez pokrycie jasnym materiałem powierzchni narażonej na promieniowanie.
3. Produkt nie może być składowany w budynkach, w których przechowywane są produkty łatwopalne i lotne.
4. Na każdym etapie składowania, transportu, montażu i użytkowania produktu należy bezwzględnie unikać kontaktu z otwartym ogniem lub źródłami ciepła.

UŻYTKOWANIE

Należy przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy, zasad bezpieczeństwa pożarowego oraz instrukcji stanowiskowych w miejscu pracy.

Podczas stosowania produktu nie jeść, nie pić w miejscu pracy. Należy nosić odpowiednią odzież roboczą. Jeżeli to konieczne, stosować środki ochrony indywidualnej.

W trakcie obróbki mechanicznej czy ręcznej (docinanie) mogą powstawać pyły. Należy zatem zapewnić wentylację miejsca pracy, jeśli jest ono w miejscu zamkniętym.

W trakcie cięcia drutem oporowym materiał może się zapalić.

Płyty Synthos XPS PRIME D nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren ani innymi preparatami zawierającymi takie związki organiczne.



SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

Lista substancji chemicznych co do których płyty Synthos XPS PRIME D nie wykazują odporności:

Grupa substancji	Przykład
Substancje z grupy chlorowców	Chlor, brom
Węglowodory alifatyczne	Propylen, butadien
Węglowodory alifatyczne chlorowcowane	Chloroform
Węglowodory aromatyczne	Benzen, toluen, ksylen, fenol, naftalen
Aldehydy	Formaldehyd
Ketony i etery	Aceton, keton metylo-etylowy (MEK), eter dietylowy, tetrahydrofuran
Bezwodniki i estry	Bezwodnik octowy, rozpuszczalniki estrowe
Związki organiczne azotowe (amidy, aminy, nityle)	Akrylonitryl, anilina
Fracje ropopochodne	Benzyna, olej napędowy, opałowy

PODSTAWOWE ZASADY MONTAŻU

Zaleca się:

1. Jeżeli płyty w trakcie montażu narażone są na działanie promieni słonecznych należy je przed nimi zabezpieczyć jasnym nieprzezroczystym materiałem.
2. W przypadku klejenia produktu, powierzchnia powinna być chropowata, zszorstkowana za pomocą takir do styropianu.
3. Instalowanie produktu w niskich temperaturach otoczenia wymaga zachowania wolnej przestrzeni pomiędzy płytami dla zachowania właściwej dylatacji.
4. Do mocowania płyt zalecane jest używanie klejów bezrozpuszczalnikowych. Przed użyciem należy sprawdzić czy klej może być używany do pianki polistyrenowej.

Szczegółowe wytyczne co do montażu produktu znajdują się w instrukcjach, dostępnych na stronie www.synthosxps.com:

1. Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych z użyciem polistyrenu ekstrudowanego Synthos XPS
2. Szczegóły wykonawcze robót budowlanych z użyciem polistyrenu ekstrudowanego Synthos XPS
3. Katalogi nakładów rzeczowych – termoizolacja z użyciem polistyrenu ekstrudowanego Synthos XPS
4. Tabele pomocnicze do wymiarowania – termoizolacja z użyciem polistyrenu ekstrudowanego Synthos XPS

ODPOWIEDZIALNOŚĆ I TRWAŁOŚĆ ZASADNICZYCH CHARAKTERYSTYK PRODUKTU

Odpowiedzialność

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie mają charakter informacyjny oraz opierają się na aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu Producenta. Przedstawione informacje (dane techniczne) nie mogą mieć zastosowania dla mieszanin produktu Producenta z innymi substancjami.

Produkt powinien być transportowany, magazynowany i stosowany zgodnie z obowiązującymi przepisami, niniejszymi wytycznymi oraz dobrymi praktykami higieny pracy.

Wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu, nie są kontrolowane przez Producenta, a zatem określenie warunków bezpieczeństwa stosowania jest obowiązkiem nabywcy.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za przeznaczenie produktu przez nabywcę do wybranego przez siebie celu, montaż produktu przez nabywcę oraz zagospodarowanie odpadów po produkcji przez nabywcę.



SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

Trwałość zasadniczych charakterystyk produktu

Zgodnie z europejską normą zharmonizowaną EN 13164 poniżej dopuszczone odniesienie do trwałości właściwości materiałów:

1. Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia i degradacji i wysokiej temperatury

Parametry reakcji na ogień Synthos XPS PRIME D nie zmieniają się, do maksymalnej temperatury stosowania tj. 70°C.

2. Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia i degradacji

Podane wartości deklarowane dla Synthos XPS PRIME D oparte są o tzw. procedurę starzeniową symulującą zachowanie w nieskończoności oraz potwierdzającą trwałość oporu cieplnego i współczynnika przewodzenia ciepła w czasie, w związku z tym są to wartości graniczne. Wartość rzeczywista jest zawsze wiele niższa od wartości deklarowanej.

Trwałość oporu związana z absorpcją wody przez Synthos XPS PRIME D jest zagwarantowana poprzez dotrzymanie parametrów:

- odporność na zamrażanie-odmrażanie po teście absorpcji wody przy dyfuzji;
- odporność na zamrażanie-odmrażanie po teście długotrwałej nasiąkliwości wodą przez zanurzenie,

w obydwu przypadkach poziom zaabsorbowanej wody nie będzie większy niż 1 lub 2% odpowiednio.

Zmiany w grubości Synthos XPS PRIME D mogące wpływać na wartość oporu cieplnego gwarantowane są w oparciu o parametry:

- stabilność wymiarowa w specyficznych warunkach – produkty Synthos XPS PRIME D nie wykazują zmian wymiarów (długość, szerokość, grubość) większych niż 5% w teście 70°C i 90% wilgotności względnej;
- odkształcenie w określonych warunkach temperatury (70°C) i obciążenia (40 kPa) – produkty Synthos XPS PRIME D wykazują wartość mniejszą niż 5%.

3. Trwałość wytrzymałości na ściskanie w warunkach starzenia lub degradacji

Trwałość wytrzymałości na ściskanie w wyniku narażenia na warunki zewnętrzne jest zagwarantowana poprzez dotrzymanie parametrów:

- odporność na zamrażanie-odmrażanie po teście absorpcji wody przy dyfuzji
- odporność na zamrażanie-odmrażanie po teście długotrwałej nasiąkliwości wodą przez zanurzenie

w obydwu przypadkach wartość wytrzymałości na ściskanie nie redukuje się więcej niż 10%.

Trwałość wytrzymałości na ściskanie w wyniku wieloletniego obciążenia statycznego jest zagwarantowana poprzez gwarancję maksymalnej redukcji grubości (odkształcenia produktu) w wyniku pełzania przy ścisaniu.

Synthos XPS PRIME D 30 wykazuje poziom deklarowany CC(2/1,5/50)110, a D 30 TB CC(2/1,5/50)130, co oznacza po **50** latach od zastosowania: nie więcej niż **1,5%** pełzania przy odkształceniu nie większym niż **2%** dla deklarowanego naprężenia **110 lub 130** kPa odpowiednio.



SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

Warunkiem zachowania przez produkt trwałości zasadniczych charakterystyk jest postępowanie zgodnie z poniższymi wytycznymi:

1. Synthos XPS PRIME D jest składowany zgodnie z wytycznymi w niniejszym dokumencie, rozdział „Warunki bezpiecznego montażu i składowania”.
2. Synthos XPS PRIME D jest stosowany zgodnie z wytycznymi w niniejszym dokumencie, rozdział „Warunki bezpiecznego montażu i składowania” oraz zgodnie z mającą zastosowanie dla produktu dokumentacją techniczną Producenta, obowiązującą w momencie jego produkcji, w tym deklaracjami właściwości użytkowych obowiązującymi dla danej partii produktu.
3. Projekt budowlany zgodny jest z przepisami budowlanymi z obowiązującymi w Polsce, lub w przypadku wykonywania prac poza Polską – zgodny z przepisami budowlanymi obowiązującymi w kraju w którym wykonywane są prace.
4. Prace z Synthos XPS PRIME D wykonywane są zgodnie i dokładnie z projektem budowlanym.
5. Budynek jest użytkowany zgodnie z przeznaczeniem.
6. Budynek jest utrzymywany we właściwym stanie technicznym.

PAKOWANIE PŁYT SYNTHOS XPS PRIME D

Podstawowa jednostka opakowaniowa – paczka w opakowaniu z folii. Podstawowa forma jednostki ładunkowej – uformowany ładunek z określoną ilością paczek, owinięty folią PE, osadzony na podkładach ze spienionego polistyrenu.

Dane tabelaryczne podane dla produktu o wymiarach nominalnych 1250x600 mm:

Płyta:

Wymiar płyty w transporcie [mm]		
Rodzaj krawędzi	Długość	Szerokość
L	1265	615

Paczka:

Grubość płyty XPS [mm]	Ilość płyt w paczce [szt.]	Powierzchnia płyt w paczce [m ²]	Objętość płyt w paczce [m ³]	Wysokość paczki [m]
40	10	7,50	0,300	0,40
50	8	6,00	0,300	0,40
60	7	5,25	0,315	0,42
80	5	3,75	0,300	0,40
100	4	3,00	0,300	0,40
120	4	3,00	0,360	0,48
140	3	2,25	0,315	0,40
150	3	2,25	0,338	0,45
160	3	2,25	0,360	0,48
180	2	1,50	0,270	0,36
200	2	1,50	0,300	0,40



SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

Wymiar paczki w transporcie [mm]			
Rodzaj krawędzi	Długość	Szerokość	Wysokość
L	1265	615	Zależna od grubości, patrz tabela wyżej

Jednostka ładunkowa:

Grubość płyty XPS [mm]	Ilość paczek w jednostce ładunkowej [szt.]	Ilość płyt w jednostce ładunkowej [szt.]	Powierzchnia płyt w jednostce ładunkowej [m ²]	Objętość płyt w jednostce ładunkowej [m ³]	Wysokość jednostki ładunkowej z podkładem [m]
40	12	120	90	3,60	2,48
50	12	96	72	3,60	2,48
60	12	84	63	3,78	2,60
80	12	60	45	3,60	2,48
100	12	48	36	3,60	2,48
120	10	40	30	3,60	2,48
140	12	36	27	3,78	2,60
150	10	30	22,5	3,38	2,33
160	10	30	22,5	3,60	2,48
180	14	28	21	3,78	2,60
200	12	24	18	3,60	2,48

Wymiar jednostki ładunkowej w transporcie [mm]			
Rodzaj krawędzi	Długość	Szerokość	Wysokość
L	1265	1230	Zależna od grubości, patrz tabela wyżej

PRODUCENT

Synthos Dwory 7 Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
 ul. Chemików 1
 32-600 Oświęcim
 Polska

Synthos Kralupy a.s.
 O.Wichterleho 810
 278 01 Kralupy n. Vltavou
 Republika Czeska



SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
 ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
 O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com