

SYNTHOS XPS PRIME D

Extrudovaná polystyrénová pena /
Extrudovaný polystyrén

Technický list

Dátum vydania: 01/09/2026

12. vydanie

Potvrdil: Daniel Siwiec, produktový manažér

Platnosť predchádzajúcich vydaní tohto dokumentu
vypršala



CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Synthos XPS PRIME D je tepelnoizolačný materiál, ktorý sa utvára vo forme dosky v procese vytlačania a priameho penenia. Vyrába sa na základe polystyrénovej živice.

Vo svojej konštrukcii sa vyznačuje špecifickou malou a uzavretou bunkovou štruktúrou peny obsahujúcej vzduch v štruktúre.

Výrobok neobsahuje spomaľovač horenia.

Výrobok neobsahuje peniace činidlá, ako sú CFC (chlórfluórované uhľovodíky), HCFC (hydrochlórfluorokarbóny) alebo HFC (hydrofluórované uhľovodíky).

ÚČEL POUŽITIA STAVEBNÉHO VÝROBKU

Tepelná izolácia v stavebníctve:

- obvodová izolácia stien pod úrovňou zeme
- izolácia podláh a podlahových vrstiev
- izolácia lavičiek a základových dosiek
- izolácia striech v obrátenom usporiadaní vrstiev
- izolácia komunikačných trás a parkovísk
- izolácia ciest a železničných a električkových tratí
- izolácia terás, lodží a balkónov
- izolácia prvkov poľnohospodárskych, hospodárskych budov a objektov
- stratené debnenie
- ostatné tepelnoizolačné aplikácie v stavebníctve podľa miestnych predpisov a noriem

POZITÍVNE STRÁNKY PRODUKTU

- Vynikajúci koeficient tepelnej izolácie
- Uzavretá bunková štruktúra
- Minimálna absorpcia
- Vysoká pevnosť v tlaku
- Veľmi ľahká inštalácia dosky
- Plne recyklovateľné
- Bunková štruktúra naplnená vzduchom udržiava v priebehu času stabilné tepelnoizolačné parametre výrobkov. Okrem toho táto štruktúra zlepšuje v podmienkach klesajúcej teploty okolia izolačné vlastnosti (hodnota tepelnej vodivosti klesá)

TECHNICKÉ PARAMETRE

1. TEPELNÉ PARAMETRE

Vlastnosť	Jednotka	Metóda výskum	Hodnoty pre Synthos XPS PRIME			
			D 30		D 30 TB	
Tepelná vodivosť (λ_D) podľa EN 13164 (10 °C)	W/(m·K) m ² ·K/W	STN EN 13164	λ_D max.	R_D min.	λ_D max.	R_D min.
Tepelná odolnosť (R_D) podľa EN 13164 (10 °C)						
$d_N = 40\text{mm}$			0,029	1,35	-	-
$d_N = 50\text{mm}$			0,029	1,70	-	-
$d_N = 60\text{mm}$			0,031	1,90	-	-
$d_N = 80\text{mm}$			0,031	2,55	-	-
$d_N = 100\text{mm}$			0,031	3,20	0,029	3,40
$d_N = 120\text{mm}$			-	-	0,031	4,10
$d_N = 140\text{mm}$			-	-	0,031	4,50
$d_N = 150\text{mm}$			-	-	0,031	4,80
$d_N = 160\text{mm}$			-	-	0,031	5,15
$d_N = 180\text{mm}$			-	-	0,032	5,60
$d_N = 200\text{mm}$			-	-	0,032	6,25

Nominálna hrúbka dosky	Metóda výskum	Tepelné parametre pri rôznych teplotách								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
		Hodnoty koeficientu tepelnej vodivosti, max. [W/(m·K)]								
d _N = 40mm	STN EN 14307	0,023	0,024	0,026	0,028	0,029	0,030	0,031	0,034	0,036
d _N = 50mm		0,023	0,024	0,026	0,028	0,029	0,030	0,031	0,034	0,036
d _N = 60mm		0,026	0,027	0,029	0,030	0,031	0,033	0,035	0,036	0,038
d _N = 80mm		0,026	0,027	0,029	0,030	0,031	0,033	0,035	0,036	0,038
d _N = 100mm		0,026	0,027	0,029	0,030	0,031	0,033	0,035	0,036	0,038
d _N = 100mm (TB)		0,025	0,026	0,027	0,028	0,029	0,030	0,032	0,034	0,037
d _N = 120mm (TB)		0,025	0,026	0,028	0,030	0,031	0,032	0,034	0,036	0,037
d _N = 140mm (TB)		0,026	0,027	0,028	0,030	0,031	0,034	0,036	0,039	0,041
d _N = 150mm (TB)		0,026	0,027	0,028	0,030	0,031	0,034	0,036	0,039	0,041
d _N = 160mm (TB)		0,026	0,027	0,028	0,030	0,031	0,034	0,036	0,039	0,041
d _N = 180mm (TB)		0,026	0,027	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,039	0,041
d _N = 200mm (TB)		0,026	0,027	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,039	0,041
		Hodnoty tepelného odporu, min. [m ² ·K/W]								
d _N = 40mm	STN EN 14307	1,70	1,65	1,50	1,40	1,35	1,30	1,25	1,15	1,10
d _N = 50mm		2,15	2,05	1,90	1,75	1,70	1,65	1,60	1,45	1,35
d _N = 60mm		2,30	2,20	2,05	2,00	1,90	1,80	1,70	1,65	1,55
d _N = 80mm		3,05	2,95	2,75	2,65	2,55	2,40	2,25	2,20	2,10
d _N = 100mm		3,85	3,70	3,45	3,30	3,20	3,00	2,85	2,75	2,60
d _N = 100mm (TB)		4,00	3,85	3,70	3,55	3,45	3,30	3,10	2,90	2,70
d _N = 120mm (TB)		4,80	4,60	4,25	4,00	3,85	3,75	3,50	3,30	3,20
d _N = 140mm (TB)		5,35	5,15	5,00	4,65	4,50	4,10	3,85	3,55	3,40
d _N = 150mm (TB)		5,75	5,55	5,35	5,00	4,80	4,40	4,15	3,85	3,65
d _N = 160mm (TB)		6,15	5,90	5,70	5,30	5,15	4,70	4,40	4,10	3,90
d _N = 180mm (TB)		6,90	6,65	6,40	6,00	5,60	5,25	5,00	4,60	4,35
d _N = 200mm (TB)		7,65	7,40	7,10	6,65	6,25	5,85	5,55	5,10	4,85

2. MECHANICKÉ PARAMETRE SÚVISIACE S TLAKOVÝM ZAŤAŽENÍM

Nominálna hrúbka dosky	Mechanické parametre					
	Deklarované napätie v tlaku pri relatívnej deformácii 10% (pevnosť v tlaku) [kPa]			Dosiahnutá priemerná hodnota modulu kompresie pri tlaku [MPa]	Dosiahnutá priemerná hodnota modulu pružnosti E50/Kirchhoff [MPa]	Dotvorenie stlačením [kPa]
	10%	5%	2%			
Metóda výskum	STN EN 826					STN EN 1606 + AC
Kod	CS(10\Y)	-	-	-	-	CC(2/1,5/50)
d _N = 40 - 100 mm	≥ 300	≥ 200	≥ 100	≥ 10,5	≥ 4	≥ 110
d _N = 100 - 200 mm (TB)	≥ 300	≥ 200	≥ 100	≥ 22	≥ 8,5	≥ 130

Nominálna hrúbka dosky	Odolnosť voči cyklickým tlakovým zaťaženiám				
	Obdĺžniková vlna			Sínusová vlna	
	hodnota deformácie po 2×10^6 cykloch pri zaťažení 150 kPa [%]	2% napätie po 2×10^6 cykloch [kPa]	5% napätie po 2×10^6 cykloch [kPa]	2% napätie po 2×10^6 cykloch [kPa]	5% napätie po 2×10^6 cykloch [kPa]
Metóda výskum	STN EN 13793			STN EN 14307	
$d_N = 40 \text{ mm}$	≤ 2	≥ 135	≥ 200	≥ 135	≥ 200
$d_N = 50 \text{ mm}$	$\leq 2,5$	≥ 130	≥ 180	≥ 130	≥ 180
$d_N = 60 \text{ mm}$	≤ 3	≥ 125	≥ 170	≥ 125	≥ 170
$d_N = 80 \text{ mm}$	≤ 5	≥ 115	≥ 150	≥ 115	≥ 150
$d_N = 100 \text{ mm}$	-	≥ 110	≥ 140	≥ 110	≥ 140
$d_N = 100 \text{ mm (TB)}$	-	≥ 110	≥ 140	≥ 110	≥ 140
$d_N = 120 \text{ mm (TB)}$	-	≥ 105	≥ 135	≥ 105	≥ 135
$d_N = 140 \text{ mm (TB)}$	-	≥ 105	≥ 130	≥ 105	≥ 130
$d_N = 150 \text{ mm (TB)}$	-	≥ 100	≥ 125	≥ 100	≥ 125
$d_N = 160 \text{ mm (TB)}$	-	≥ 100	≥ 120	≥ 100	≥ 120
$d_N = 180 \text{ mm (TB)}$	-	≥ 95	≥ 110	≥ 95	≥ 110
$d_N = 200 \text{ mm (TB)}$	-	≥ 90	≥ 105	≥ 90	≥ 105

Vlastnosť	Kod	Jednotka	Metóda výskum	Hodnota
Bodová úroveň zaťaženia pre deformáciu 5 mm	-	N	STN EN 12430	≥ 2000

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

3. ĎALŠIE MECHANICKÉ PARAMETRE

Nominálna hrúbka dosky	Mechanické parametre				
	Pevnosť v tahu kolmo na rovinu [kPa]	Pevnosť v ohybe [kPa]	Pevnosť v šmyku [kPa]	Priemerná hodnota Poissonovho čísla	Dynamická tuhosť [MN/m³]
Metóda výskum	STN EN 1607	STN EN 12089	STN EN 12090	STN EN 12090, STN EN 826	STN EN 29052-1
Kod	TR	-	-	-	-
d _N = 40mm	≥ 200	≥ 500	≥ 270	0,39	380
d _N = 50mm	≥ 200	≥ 400	≥ 190	0,39	280
d _N = 60mm	≥ 200	≥ 300	≥ 140	0,39	250
d _N = 80mm	≥ 200	≥ 300	≥ 100	0,39	190
d _N = 100mm	≥ 200	≥ 250	≥ 75	0,39	150
d _N = 100mm (TB)	≥ 200	≥ 400	≥ 75	0,39	150
d _N = 120mm (TB)	≥ 200	-	≥ 55	0,39	130
d _N = 140mm (TB)	≥ 200	-	≥ 45	0,39	100
d _N = 150mm (TB)	≥ 200	-	≥ 40	0,39	90
d _N = 160mm (TB)	≥ 200	-	≥ 35	0,39	80
d _N = 180mm (TB)	≥ 200	-	≥ 30	0,39	60
d _N = 200mm (TB)	≥ 200	-	≥ 25	0,39	50

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

4. HYDROFÓBNE PARAMETRE

Nominálna hrúbka dosky	Vlastnosti súvisiace s absorpciou vody pri ponorení				
	Krátkodobá nasiakavosť vodou, max. [kg/m ³]	Krátkodobá nasiakavosť vodou, max. [kg/m ²]	Deklarovaná dlhodobá nasiakavosť vody úplným ponorením, max. [%]	Priemerná dlhodobá nasiakavosť vody úplným ponorením [%]	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhodobej nasiakavosti vody úplným ponorením - úroveň
Metóda výskum	STN EN 1609		STN EN 12087 + A1		STN EN 12091
Kod	-	-	WL(T)	-	FTCI
d _N = 40mm	0,35	0,01	0,7	0,25	1
d _N = 50mm	0,35	0,01	0,7	0,25	1
d _N = 60mm	0,35	0,02	0,7	0,25	1
d _N = 80mm	0,35	0,02	0,7	0,25	1
d _N = 100mm	0,35	0,03	0,7	0,25	1
d _N = 100mm (TB)	0,35	0,03	0,7	0,25	2
d _N = 120mm (TB)	0,35	0,04	0,7	0,25	2
d _N = 140mm (TB)	0,35	0,04	0,7	0,25	2
d _N = 150mm (TB)	0,35	0,05	0,7	0,25	2
d _N = 160mm (TB)	0,35	0,05	0,7	0,25	2
d _N = 180mm (TB)	0,35	0,06	0,7	0,25	2
d _N = 200mm (TB)	0,35	0,06	0,7	0,25	2

Nominálna hrúbka dosky	Vlastnosti súvisiace s absorpciou vody difúziou		
	Dlhodobá nasiakavosť vody difúziou max. [%]	Odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhodobej nasiakavosti vody difúziou - úroveň	Faktor difúzneho odporu vodnej pary podľa EN-ISO 10456
Metóda výskum	STN EN 12088	STN EN 12091	STN EN 12086
Kod	WD(V)	FTCD	-
d _N = 40mm	4	1	150
d _N = 50mm	3	1	150
d _N = 60mm	2	1	150
d _N = 80mm	2	1	150
d _N = 100mm	1	1	150
d _N = 100mm (TB)	1	2	150
d _N = 120mm (TB)	1	2	150
d _N = 140mm (TB)	1	2	150
d _N = 150mm (TB)	1	2	150
d _N = 160mm (TB)	1	2	150
d _N = 180mm (TB)	1	2	150
d _N = 200mm (TB)	1	2	150

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

5. ĎALŠIE PARAMETRE

Vlastnosť	Kod	Jednotka	Metóda výskum	Hodnota alebo funkcia
Úprava povrchu	-	-	-	hladký (rovný)
Úprava okrajov	-	-	-	L – polodrážka
Hrúbka podľa triedy tolerancie T1 ¹⁾	T1	mm	STN EN 823	40, 50, 60, 80, 100, 100 (TB), 120 (TB), 140 (TB), 150 (TB), 160 (TB), 180 (TB), 200 (TB)
Dĺžka dosky	-	mm	STN EN 822	1250 (+/-8)
Šírka dosky	-	mm		600 (+/-8)
Obdĺžniková doska na dĺžku a šírku	-	mm/m	STN EN 824	5
Rovinnosť dosky na dĺžku a šírku	-	mm/m	STN EN 825	6
Hustota	-	kg/m ³	STN EN 1602	32 - 35
Rozmerová stabilita pri špecifikovanej teplote (70 °C) a vlhkosti (90%) ³⁾	DS(70,90)	%	STN EN 1604 + AC	5
Deformácia pri špecifikovanom tlakovom zaťažení a teplote pri zaťažení 40 kPa a pri teplote 70° C	DLT(2)	%	STN EN 1605	5
Lineárny koeficient tepelnej rozťažnosti	-	mm/m·K	STN EN 14581	
- pozdĺžne				< 0,08
- priečne				< 0,06
- podľa hrúbky				< 0,05
Potenciál tvorby skleníkového efektu (GWP) plynov v bunkách	-	-	-	< 5
Potenciál tvorby ozónovej vrstvy (ODP) plynov v bunkách	-	-	-	0
Reakcia na oheň	-	Euroklasa	STN EN 13501-1+A1	F
Trvanlivosť reakcie na oheň	-	-	-	Nemení sa v čase
Priemerná dosahovaná úroveň otvorených buniek	-	%	STN EN ISO 4590	5
Odolnosť voči rastu plesní	-	°C	ČSN 640149	> 400
Teplota vzplanutia	-	°C	STN EN 14309	-60
Minimálna teplota pri aplikácii	-	°C	STN EN 14706	+70 ²⁾
Maximálna teplota pri aplikácii	-	-	STN EN ISO 846	Materiál neslúži ako živná pôda pre plesne
Odolnosť voči agresívnemu prostrediu XA1 (podľa STN EN 206-1) pri teplote (23±2) °C – zmena hmotnosti po odstránení po 8 týždňoch expozície a po vysušení na tuhú hmotu	-	%	STN EN ISO 175	< 0,6

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

Vlastnosť	Kod	Jednotka	Metóda výskum	Hodnota alebo funkcia
Celkový obsah olova, kadmia, ortuti a chrómu (VI)	-	ppm	STN EN ISO 17294-2	<100
Celkový obsah fluóru	-	ppm	ASTM D7359	<50

¹⁾ Tolerancia hrúbky pre triedu T1: $d_N < 50\text{mm}$ (-2/+2); $50 \leq d_N \leq 120$ (-2/+3); $d_N > 120$ (-2/+6)

²⁾ Parameter rozmerovej stálosti je deklarovaný pre podmienky do 70 °C a do relatívnej vlhkosti (90 ± 5) %. Výrobca nevyhlasuje, že Synthos XPS PRIME D si zachová rozmerovú stálosť v podmienkach teploty vyššej ako 70 °C a relatívnej vlhkosti vyššej ako 90 %.

6. EMISIE PRCHAVÝCH ORGANICKÝCH ZLÚČENÍN (VOC)

Regulácia	Verzia	Výsledok - Synthos XPS PRIME S
Taxonómia EÚ	Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) 2020/852 z 18. júna 2020 o vytvorení rámca na uľahčenie udržateľných investícií	Spĺňa
French VOC regulation	DEVL1101903D i DEVL1104875A Nariadenie z marca a mája 2011	A+
French CMR components	DEVP0908633A i DEVP0910046A Nariadenie z apríla a mája 2009	Spĺňa
Italian CAM	Nariadenie ministra z 24. novembra 2025 – Minimálne environmentálne kritériá pre výstavbu	Prémiové skóre
ABG/AgBB	Výbor pre posudzovanie zdravotnej nezávadnosti stavebných výrobkov, September 2024	Spĺňa
Belgian regulation	C-2014/24239 Kráľovský dekrét z mája 2014	Spĺňa
Indoor Air Comfort	Indoor Air Comfort v2026 od januára 2026	Spĺňa
Indoor Air Comfort GOLD	Indoor Air Comfort GOLD v2026 od januára 2026	Spĺňa
Blue Angel (DE-UZ 132)	Low-Emission Thermal Insulation Material and Suspended Ceilings for Use in Buildings, Január 2020	Spĺňa
BREEAM International	BREEAM International New Construction v6.0 (2021)	Príkladná úroveň
BREEAM NOR	BREEAM NOR v 6.1.1 New Construction (2024)	Príkladná úroveň
LEED V4.1. BETA (mimo USA)	LEED v4.1.BETA for Building Design and Construction (November 2025)	Spĺňa
WELL V2	WELL V2, Q2 2025	Spĺňa
M1 Emission Classification of Building Materials	M1- Protocol for Chemical and Sensory Testing of Building Materials. Verzia z júna 2024	Spĺňa
CDPH	CDPH/EHLB/Standard Method v1.2. Január 2017)	Spĺňa

PODMIENKY BEZPEČNEJ PREPRAVY, SKLADOVANIA A PREVÁDZKOVANIA

Dosky Synthos XPS PRIME D, rovnako ako všetky polystyrénové produkty:

1. rozkladajú sa pod vplyvom slnečného žiarenia, čo vedie k deformácii povrchu, degradácii štruktúry, zmene rozmerov a strate rovinnosti a obdĺžnikového tvaru;
2. Keď sú priamo v kontakte so zdrojmi tepla nad 70° C, takisto sa rozkladajú, čo vedie k deformácii a dokonca aj k roztaveniu;
3. sú horľavé, môžu sa prudko spaľiť ak sú vystavené otvorenému plameňu;



SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

4. rozpúšťajú sa v priamom kontakte s látkami, ktoré pôsobia deštruktívne na polystyrén a iné prípravky obsahujúce takéto organické zlúčeniny.

Výrobca nezaručuje zachovanie rozmerovej stability Synthos XPS PRIME D v podmienkach s teplotou vyššou ako 70° C a zároveň s relatívnou vlhkosťou nad 90%.

DOPRAVA

Dosky Synthos XPS PRIME D prepravujte dopravnými prostriedkami, ktoré spĺňajú požiadavky vyplývajúce z platných predpisov v Poľskej republike, krajinách prepravy a krajine pôvodu tovaru, ako aj zaistíte bezpečnosť účastníkov cestnej premávky a pracovníkov na stavenisku. Okrem toho treba dodržať správny spôsob dopravy materiálu, aby sa zabezpečilo zachovanie požadovanej kvality. Takto transportovaný Synthos XPS PRIME S neohrozí bezpečnosť ľudí.

SKLADOVANIE

Odporúčame:

1. Výrobok skladujte vo vetraných budovách, najlepšie pod strechou.
2. Ak je nutné tovar uložiť na voľné priestranstvo po dlhú dobu, musí byť chránený zakrytím povrchu vystaveného svetelnému žiareniu.
3. Výrobok sa nesmie skladovať v budovách, kde sa skladujú horľavé a prchavé výrobky.
4. Vo všetkých fázach skladovania, prepravy, inštalácie a používania výrobku je nevyhnutné zabrániť kontaktu s otvoreným ohňom alebo zdrojmi tepla.

POUŽITE

Dodržiavajte základné pravidlá ochrany zdravia a bezpečnosti pri práci, pravidlá požiarnej bezpečnosti a pokyny na pracovisku.

Pri používaní výrobku na pracovisku nejedzte, nepite. Noste vhodné pracovné oblečenie. V prípade potreby používajte osobné ochranné prostriedky.

Počas mechanického alebo manuálneho spracúvania (rezania) sa môže vytvárať prach. Ak pracujete v uzavretom priestore, zaistíte jeho vetranie.

Materiál sa pri rezaní pomocou odporového drôtu môže vznietiť.

Dosky Synthos XPS PRIME D nesmú prísť do priameho kontaktu s látkami, ktoré zničia polystyrén, alebo s inými prípravkami obsahujúcimi takéto organické zlúčeniny.

Zoznam chemikálií, proti ktorým dosky Synthos XPS PRIME D nevykazujú odolnosť:

Skupina látok	Príklad
Látky zo skupiny halogénov	chlór, bróm
Alifatické uhľovodíky	propylén, butadién
Halogénované alifatické uhľovodíky	trichlórmétán
Aromatické uhľovodíky	benzén, toluén, xylén, fenol, naftalén
Aldehydy	formaldehyd
Ketóny a étery	acetón, metyletylketón (MEK), dietyléter, tetrahydrofurán
Anhydridy a estery	acetanhydrid, esterové rozpúšťadlá
Dusíkaté organické zlúčeniny (amidy, amíny, nitril)	akrylonitril, anilín
Ropné frakcie	benzín, motorová nafta, vykurovací olej



SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

ZÁKLADNÉ PRINCÍPY INŠTALÁCIE

Odporúčame:

1. Ak sú panely počas inštalácie vystavené slnečnému žiareniu, chráňte ich proti svetlým nepriehľadným hmotám.
2. Ak produkt lepíte, mal by byť povrch drsný, zdrsnený pomocou strúhadla na polystyrén.
3. Pri inštalácii výrobku pri nízkych teplotách okolia musíte mať voľný priestor medzi doskami, aby bola možná správna expanzia.
4. Na upevnenie dosiek sa odporúčajú lepidlá bez obsahu rozpúšťadiel. Pred použitím skontrolujte, či sa lepidlo môže použiť na polystyrénovú penu.

Podrobné pokyny na inštaláciu produktu nájdete v pokynoch na www.synthosxps.com:

1. technická špecifikácia realizácie a akceptácie stavebných prác s použitím extrudovaného polystyrénu Synthos XPS
2. konštrukčné detaily stavebných prác s použitím extrudovaného polystyrénu Synthos XPS
3. katalógy vecných nákladov – tepelná izolácia s použitím extrudovaného polystyrénu Synthos XPS
4. pomocné tabuľky pre dimenzovanie – tepelná izolácia s použitím extrudovaného polystyrénu Synthos XPS

ZODPOVEDNOSŤ A TRVANLIVOSŤ ZÁKLADNÝCH VLASTNOSTÍ VÝROBKU

Zodpovednosť

Technické údaje obsiahnuté v tomto dokumente sú na informačné účely a sú založené na súčasnom stave poznatkov a skúseností výrobcu. Poskytnuté informácie (technické údaje) sú nepoužiteľné na zmesi výrobku s inými látkami.

Výrobok prepravujte, skladujte a používajte podľa platných predpisov, týchto smerníc a správnych postupov pri dodržiavaní pracovnej hygieny.

Výrobca nekontroluje, ako sa poskytnuté informácie využívajú a ako sa používa produkt, preto je povinnosťou kupujúceho, aby si určil podmienky bezpečnej aplikácie.

Výrobca nie je zodpovedný za to, ako kupujúci produkt využíva, na aký účel, montáž, ani za to, ako zneškodňuje či využíva odpad po tomto produkte.

Trvanlivosť základných vlastností výrobku

V súlade s európskou harmonizovanou normou EN 13164 sú ďalej uvedené vlastností materiálov čo do ich stálosti:

1. Trvanlivosť reakcie na oheň vo funkcii tepla, atmosférických podmienok, starnutia a degradácie a vysokej teploty

Parametre reakcie na oheň Synthos XPS PRIME D sa nemenia, až do maximálnej teploty použitia, t. j. 70° C.

2. Trvanlivosť tepelnej odolnosti ako funkcia tepla, poveternostných podmienok, starnutia a degradácie

Deklarované hodnoty pre Synthos XPS PRIME D sú založené na takzvanom postupe starnutia, ktorý simuluje nekonečné správanie a potvrdzuje stálosť tepelnej odolnosti a tepelnej vodivosti v priebehu času, preto sú to limitné hodnoty. Skutočná hodnota je vždy oveľa nižšia ako deklarovaná hodnota.

Trvanlivosť odolnosti spojená s absorpciou vody Synthos XPS PRIME D je zaručená pri dodržaní týchto parametrov:

- odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhodobej nasiakavosti vody difúziou



SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

- odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhodobej nasiakavosti vody úplným ponorením.

V oboch prípadoch nebude množstvo absorbovanej vody vyššie než 1 %, respektive 2 %.

Zmeny v hrúbke Synthos XPS PRIME D, ktoré môžu ovplyvniť hodnotu tepelného odporu, zaručujú tieto parametre:

- Rozmerová stabilita za špecifických podmienok – produkty Synthos XPS PRIME D nevykazujú zmeny v rozmeroch (dĺžka, šírka, hrúbka) väčších ako 5% pri skúške relatívnej vlhkosti 70 °C a 90%;
- Deformácia pri špecifických teplotných podmienkach (70 °C) a podmienkach zaťaženia (40 kPa) – výrobky Synthos XPS PRIME D vykazujú hodnotu nižšiu ako 5%.

3. Trvanlivosť odolnosti v tlaku pri starnutí alebo degradácie

Trvanlivosť odolnosti v tlaku v dôsledku vystavenia na vplyv vonkajších podmienok je zaručená dodržiavaním nasledujúcich parametrov:

- odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhodobej nasiakavosti vody difúziou
- odolnosť proti zmrazovaniu a rozmrazovaniu po skúške dlhodobej nasiakavosti vody úplným ponorením.

V oboch prípadoch se hodnota pevnosti v tlaku nesníži o viac než 10 %.

Trvanlivosť pevnosti v tlaku v dôsledku dlhodobého statického zaťaženia je garantovaná zárukou maximálnej redukcie hrúbky (deformácia produktu) v dôsledku dotvorenia stlačením.

Synthos XPS PRIME D 30 má deklarovanou úroveň CC(2/1,5/50)110 a D 30 TB CC(2/1,5/50)130, čo znamená po 50 letech používania: dotvorenia maximálne 1,5 % pri deformácii maximálne 2 % pro deklarované napätí 110, respektive 130 kPa.

Na zachovanie trvanlivosti základných vlastností výrobku treba dodržať tieto pokyny:

1. Synthos XPS PRIME D je uložený v súlade s pokynmi v tomto dokumente, kapitola „PODMIENKY BEZPEČNEJ PREPRAVY, SKLADOVANIA A PREVÁDZKOVANIA“.
2. Synthos XPS PRIME D sa používa v súlade s pokynmi v tomto dokumente, v kapitole „PODMIENKY BEZPEČNEJ PREPRAVY, SKLADOVANIA A PREVÁDZKOVANIA“ a v súlade s príslušnou technickou dokumentáciou výrobcu, ktorá je platná počas výroby, vrátane vyhlásení o účinnosti platných predaných šarží výrobkov.
3. Stavebný projekt je v súlade so stavebnými predpismi platnými na Slovensku alebo v ktorejkoľvek krajine, kde sa používa.
4. Práce so Synthos XPS PRIME D sa vykonávajú presne podľa stavebného projektu.
5. Budova sa používa v súlade s jej určením.
6. Budova je udržiavaná v dobrom technickom stave.

BALENIE DOSIEK SYNTHOS XPS PRIME D

Základná baliaca jednotka – balík vo fóliovom obale. Základná forma nakladacej jednotky – formovaná záťaž s určitým počtom balení, zabalená PE fóliou, vložená na penových polystyrénových podvaloch.

Tabuľkové údaje uvedené pre výrobok s menovitými rozmermi 1250 x 600 mm:



SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

Doska:

Rozmer dosky pri preprave [mm]		
Typy okrajov	Dĺžka	Šírka
L	1265	615

Balík:

Hrúbka dosky XPS [mm]	Počet dosiek v balíku [ks.]	Povrch dosiek v balíku [m ²]	Objem dosiek v balení [m ³]	Výška balíku [m]
40	10	7,50	0,300	0,40
50	8	6,00	0,300	0,40
60	7	5,25	0,315	0,42
80	5	3,75	0,300	0,40
100	4	3,00	0,300	0,40
120	4	3,00	0,360	0,48
140	3	2,25	0,315	0,40
150	3	2,25	0,338	0,45
160	3	2,25	0,360	0,48
180	2	1,50	0,270	0,36
200	2	1,50	0,300	0,40

Rozmer balíku pri preprave [mm]			
Typy okrajov	Dĺžka	Šírka	Výška
L	1265	615	v závislosti od hrúbky pozri vyššie uvedenú tabuľku

Nakladacia jednotka:

Hrúbka dosky XPS [mm]	Počet balení na nákladovú jednotku [ks]	Počet balení na nákladovú jednotku [ks]	Plocha dosiek v nákladovej jednotke [m ²]	Objem dosiek v nákladovej jednotke [m ³]	Výška nakladacej jednotky s podkladom [m]
40	12	120	90	3,60	2,48
50	12	96	72	3,60	2,48
60	12	84	63	3,78	2,60
80	12	60	45	3,60	2,48
100	12	48	36	3,60	2,48
120	10	40	30	3,60	2,48
140	12	36	27	3,78	2,60
150	10	30	22,5	3,38	2,33
160	10	30	22,5	3,60	2,48
180	14	28	21	3,78	2,60
200	12	24	18	3,60	2,48



SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

Rozmery nakladacej jednotky			
Typy okrajov	Dĺžka	Šírka	Výška
L	1265	1230	v závislosti od hrúbky pozri vyššie uvedenú tabuľku

VÝROBCA

Synthos Dwory 7 Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1
32-600 Oświęcim
Polska

Synthos Kralupy a.s.
O.Wichterleho 810
278 01 Kralupy n. Vltavou
Republika Czeska



SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

synthos

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com