

Karta Techniczna

Data wydania: 01/09/2026

Wydanie: 14

Zatwierdził: Daniel Siwiec, Kierownik Produktu

Poprzednie wydania niniejszego dokumentu utraciły ważność

SYNTHOS XPS PRIME S

Pianka polistyrenowa wytłaczana /
Polistyren ekstrudowany



CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Synthos XPS PRIME S jest materiałem termoizolacyjnym, uformowanym w postać płyty w procesie wytłaczania i bezpośredniego spieniania. Jest wytworzony na bazie żywicy polistyrenowej.

W budowie charakteryzuje się specyficzną drobno- i zamknięto- komórkową strukturą pianki zawierającej w strukturze powietrze.

Produkt nie zawiera środka uniepalniającego.

Produkt nie zawiera czynników spieniających typu CFC (chlorofluorowęglowodory), HCFC (wodorochlorofluorowęglowodory) ani HFC (wodorofluorowęglowodory).

ZAMIERZONE ZASTOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

Izolacja cieplna w budownictwie:

- izolacja obwodowa ścian poniżej poziomu gruntu
- izolacja podłóg i posadzek
- izolacja ław i płyt fundamentowych
- izolacja dachów w odwróconym układzie warstw
- izolacja ciągów komunikacyjnych i parkingów
- izolacja dróg i torów kolejowych i tramwajowych
- izolacja tarasów, loggi i balkonów
- izolacja elementów budynków rolniczych, gospodarskich i inwentarskich
- szalunek tracony
- pozostałe zastosowania termoizolacyjne w budownictwie zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami i normami

ZALETY PRODUKTU

- Doskonały współczynnik izolacyjności termicznej
- Struktura zamkniętokomórkowa
- Minimalna nasiąkliwość
- Wysoka wytrzymałość na ściskanie
- Płyta bardzo łatwa w montażu
- Poddający się pełnemu recyklingowi
- Struktura komórkowa, wypełniona powietrzem, utrzymuje stabilne w czasie parametry termo-izolacyjne produktów. Dodatkowo struktura ta zapewnia, w warunkach obniżającej się temperatury otoczenia, poprawę właściwości izolacyjnych (wartość współczynnika przewodzenia ciepła maleje)
- Produkt polski

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

PARAMETRY TECHNICZNE

1. PARAMETRY CIEPLNE

Grubość nominalna płyty	Jednostka	Metoda badania	Współczynnik przewodzenia ciepła (λ_D) wg PN-EN 13164 (10 °C) oraz opór cieplny (R_D) wg PN-EN 13164 (10 °C)											
			PRIME S 30		PRIME S 30 R		PRIME S 30 P		PRIME S 30 PC		PRIME S 50		PRIME S 70	
			λ_D max.	R_D min.	λ_D max.	R_D min.	λ_D max.	R_D min.	λ_D max.	R_D min.	λ_D max.	R_D min.	λ_D max.	R_D min.
$d_N = 40$ mm	λ_D : W/(m·K) R_D : m ² ·K/W	PN-EN 13164	0,032	1,25	0,032	1,25	0,033	1,20	0,033	1,20	0,033	1,20	0,033	1,20
$d_N = 50$ mm			0,032	1,55	0,032	1,55	0,033	1,50	0,033	1,50	0,033	1,50	0,033	1,50
$d_N = 60$ mm			0,032	1,85	0,032	1,85	0,033	1,80	0,033	1,80	0,034	1,75	0,034	1,75
$d_N = 80$ mm			0,034	2,35	0,034	2,35	0,035	2,25	0,035	2,25	0,034	2,35	0,034	2,35
$d_N = 100$ mm			0,034	2,90	0,034	2,90	0,035	2,85	0,035	2,85	0,034	2,90	0,034	2,90
$d_N = 120$ mm			0,034	3,50	0,034	3,50	0,035	3,40	0,035	3,40	0,034	3,50	(-)	(-)
$d_N = 120$ mm (TB)			(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	0,033	3,60
$d_N = 140$ mm (TB)			0,033	4,20	0,034	4,15	0,035	4,00	0,035	4,00	0,033	4,20	0,033	4,20
$d_N = 150$ mm (TB)			0,033	4,50	0,034	4,45	0,035	4,25	0,035	4,25	0,033	4,50	0,033	4,50
$d_N = 160$ mm (TB)			0,033	4,80	0,034	4,75	0,035	4,55	0,035	4,55	0,033	4,80	0,033	4,80
$d_N = 170$ mm (TB)			0,033	5,15	0,034	5,00	0,035	4,85	0,035	4,85	0,033	5,15	0,033	5,15
$d_N = 180$ mm (TB)			0,033	5,45	0,034	5,30	0,035	5,10	0,035	5,10	0,033	5,45	0,033	5,45
$d_N = 190$ mm (TB)			0,033	5,75	0,034	5,60	0,035	5,40	0,035	5,40	0,033	5,75	0,033	5,75
$d_N = 200$ mm (TB)			0,033	6,05	0,034	5,90	0,035	5,70	0,035	5,70	0,033	6,05	0,033	6,05
$d_N = 210$ mm (TB)			0,033	6,35	0,034	6,20	0,035	6,00	0,035	6,00	0,033	6,35	(-)	(-)
$d_N = 220$ mm (TB)			0,033	6,65	0,034	6,50	0,035	6,25	0,035	6,25	0,033	6,65	(-)	(-)
$d_N = 230$ mm (TB)			0,033	6,95	0,034	6,80	0,035	6,55	0,035	6,55	0,033	6,95	(-)	(-)
$d_N = 240$ mm (TB)			0,033	7,25	0,034	7,10	0,035	6,85	0,035	6,85	0,033	7,25	(-)	(-)
$d_N = 250$ mm (TB)			0,033	7,55	0,034	7,40	0,035	7,10	0,035	7,10	0,033	7,55	(-)	(-)
$d_N = 260$ mm (TB)			0,033	7,85	0,034	7,65	0,036	7,20	0,036	7,20	(-)	(-)	(-)	(-)
$d_N = 270$ mm (TB)			0,033	8,15	0,034	7,95	0,036	7,50	0,036	7,50	(-)	(-)	(-)	(-)
$d_N = 280$ mm (TB)			0,033	8,45	0,034	8,25	0,036	7,75	0,036	7,75	(-)	(-)	(-)	(-)
$d_N = 290$ mm (TB)			0,033	8,75	0,034	8,55	0,036	8,00	0,036	8,00	(-)	(-)	(-)	(-)
$d_N = 300$ mm (TB)			0,033	9,05	0,034	8,85	0,036	8,30	0,036	8,30	(-)	(-)	(-)	(-)

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Metoda badania	PRIME S 30 - wartości współczynnika przewodzenia ciepła, max. [W/(m·K)] w różnych temperaturach								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	PN-EN 14307	0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 50 mm		0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 60 mm		0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 80 mm		0,027	0,028	0,030	0,032	0,034	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 100 mm		0,027	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 120 mm		0,027	0,029	0,031	0,034	0,034	0,037	0,041	0,046	0,049
d _N = 140 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 150 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 160 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 170 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 180 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 190 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 200 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 210 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 220 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 230 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 240 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 250 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 260 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 270 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 280 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 290 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 300 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Metoda badania	PRIME S 30 - wartości oporu cieplnego, min. [m ² ·K/W] w różnych temperaturach								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	PN-EN 14307	1,60	1,45	1,35	1,25	1,25	1,15	1,10	1,00	1,00
d _N = 50 mm		2,00	1,85	1,70	1,60	1,55	1,45	1,35	1,25	1,25
d _N = 60 mm		2,40	2,20	2,05	1,90	1,85	1,75	1,65	1,50	1,50
d _N = 80 mm		2,95	2,85	2,65	2,50	2,35	2,35	2,20	2,05	2,00
d _N = 100 mm		3,70	3,55	3,30	3,00	2,85	2,75	2,55	2,35	2,20
d _N = 120 mm		4,40	4,10	3,85	3,75	3,50	3,20	2,90	2,60	2,40
d _N = 140 mm (TB)		5,35	5,00	4,65	4,35	4,20	4,00	3,65	3,30	3,15
d _N = 150 mm (TB)		5,75	5,35	5,00	4,65	4,50	4,25	3,90	3,55	3,40
d _N = 160 mm (TB)		6,15	5,70	5,30	5,00	4,80	4,55	4,20	3,80	3,60
d _N = 170 mm (TB)		6,50	6,05	5,65	5,30	5,15	4,85	4,45	4,00	3,85
d _N = 180 mm (TB)		6,90	6,40	6,00	5,60	5,45	5,10	4,70	4,25	4,05
d _N = 190 mm (TB)		7,30	6,75	6,30	5,90	5,75	5,40	5,00	4,50	4,30
d _N = 200 mm (TB)		7,65	7,10	6,65	6,25	6,05	5,70	5,25	4,75	4,40
d _N = 210 mm (TB)		8,05	7,50	7,00	6,55	6,35	6,00	5,50	5,00	4,75
d _N = 220 mm (TB)		8,45	7,85	7,30	6,85	6,65	6,25	5,75	5,20	5,00
d _N = 230 mm (TB)		8,80	8,20	7,65	7,15	6,95	6,55	6,05	5,45	5,20
d _N = 240 mm (TB)		9,20	8,55	8,00	7,50	7,25	6,85	6,30	5,70	5,45
d _N = 250 mm (TB)		9,60	8,90	8,30	7,80	7,55	7,10	6,55	5,95	5,65
d _N = 260 mm (TB)		10,00	9,25	8,65	8,10	7,85	7,40	6,80	6,15	5,90
d _N = 270 mm (TB)		10,35	9,60	9,00	8,40	8,15	7,70	7,10	6,40	6,10
d _N = 280 mm (TB)		10,75	10,00	9,30	8,75	8,45	8,00	7,35	6,65	6,35
d _N = 290 mm (TB)		11,15	10,35	9,65	9,05	8,75	8,25	7,60	6,90	6,55
d _N = 300 mm (TB)		11,50	10,70	10,00	9,35	9,05	8,55	7,85	7,10	6,80

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Metoda badania	PRIME S 30 R - wartości współczynnika przewodzenia ciepła, max. [W/(m·K)] w różnych temperaturach								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	PN-EN 14307	0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 50 mm		0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 60 mm		0,025	0,027	0,029	0,031	0,032	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 80 mm		0,027	0,028	0,030	0,032	0,034	0,034	0,036	0,039	0,040
d _N = 100 mm		0,027	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 120 mm		0,027	0,029	0,031	0,034	0,034	0,037	0,041	0,046	0,049
d _N = 140 mm (TB)		0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,036	0,039	0,044	0,047
d _N = 150 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 160 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 170 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 180 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 190 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 200 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 210 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 220 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 230 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 240 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 250 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 260 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 270 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 280 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 290 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 300 mm (TB)		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Metoda badania	PRIME S 30 R - wartości oporu cieplnego, min. [m ² ·K/W] w różnych temperaturach								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	PN-EN 14307	1,60	1,45	1,35	1,25	1,25	1,15	1,10	1,00	1,00
d _N = 50 mm		2,00	1,85	1,70	1,60	1,55	1,45	1,35	1,25	1,25
d _N = 60 mm		2,40	2,20	2,05	1,90	1,85	1,75	1,65	1,50	1,50
d _N = 80 mm		2,95	2,85	2,65	2,50	2,35	2,35	2,20	2,05	2,00
d _N = 100 mm		3,70	3,55	3,30	3,00	2,85	2,75	2,55	2,35	2,20
d _N = 120 mm		4,40	4,10	3,85	3,75	3,50	3,20	2,90	2,60	2,40
d _N = 140 mm (TB)		5,15	4,80	4,50	4,20	4,10	3,85	3,55	3,15	2,95
d _N = 150 mm (TB)		5,55	5,15	4,80	4,50	4,40	4,15	3,80	3,40	3,15
d _N = 160 mm (TB)		5,90	5,50	5,15	4,80	4,70	4,40	4,10	3,60	3,40
d _N = 170 mm (TB)		6,25	5,85	5,45	5,15	5,00	4,70	4,35	3,85	3,60
d _N = 180 mm (TB)		6,65	6,20	5,80	5,45	5,25	5,00	4,60	4,05	3,80
d _N = 190 mm (TB)		7,00	6,55	6,10	5,75	5,55	5,25	4,85	4,30	4,00
d _N = 200 mm (TB)		7,40	6,85	6,45	6,05	5,85	5,55	5,10	4,50	4,25
d _N = 210 mm (TB)		7,75	7,20	6,75	6,35	6,15	5,80	5,35	4,70	4,45
d _N = 220 mm (TB)		8,10	7,55	7,05	6,65	6,45	6,10	5,60	5,00	4,65
d _N = 230 mm (TB)		8,50	7,90	7,40	6,95	6,75	6,35	5,85	5,20	4,85
d _N = 240 mm (TB)		8,85	8,25	7,70	7,25	7,05	6,65	6,15	5,45	5,10
d _N = 250 mm (TB)		9,25	8,60	8,05	7,55	7,35	6,90	6,40	5,65	5,30
d _N = 260 mm (TB)		9,60	8,95	8,35	7,85	7,60	7,20	6,65	5,90	5,50
d _N = 270 mm (TB)		10,00	9,30	8,70	8,15	7,90	7,50	6,90	6,10	5,70
d _N = 280 mm (TB)		10,35	9,65	9,00	8,45	8,20	7,75	7,15	6,35	5,95
d _N = 290 mm (TB)		10,70	10,00	9,35	8,75	8,50	8,05	7,40	6,55	6,15
d _N = 300 mm (TB)		11,00	10,30	9,65	9,05	8,20	8,30	7,65	6,80	6,35

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Metoda badania	PRIME S 30 P i PRIME S 30 PC - wartości współczynnika przewodzenia ciepła, max. [W/(m·K)] w różnych temperaturach								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	PN-EN 14307	0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 50 mm		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 60 mm		0,026	0,028	0,030	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 80 mm		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 100 mm		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 120 mm		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 140 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 150 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 160 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 170 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 180 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 190 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 200 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 210 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 220 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 230 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 240 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 250 mm (TB)		0,027	0,028	0,030	0,033	0,035	0,036	0,039	0,042	0,045
d _N = 260 mm (TB)		0,027	0,029	0,031	0,034	0,036	0,037	0,041	0,046	0,049
d _N = 270 mm (TB)		0,027	0,029	0,031	0,034	0,036	0,037	0,041	0,046	0,049
d _N = 280 mm (TB)		0,027	0,029	0,031	0,034	0,036	0,037	0,041	0,046	0,049
d _N = 290 mm (TB)		0,027	0,029	0,031	0,034	0,036	0,037	0,041	0,046	0,049
d _N = 300 mm (TB)		0,027	0,029	0,031	0,034	0,036	0,037	0,041	0,046	0,049

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Metoda badania	PRIME S 30 P i PRIME S 30 PC - wartości oporu cieplnego, min. [m ² ·K/W] w różnych temperaturach								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	PN-EN 14307	1,50	1,40	1,30	1,25	1,20	1,10	1,05	0,95	0,90
d _N = 50 mm		1,90	7,75	1,65	1,55	1,50	1,40	1,30	1,15	1,10
d _N = 60 mm		2,30	2,10	2,00	1,85	1,80	1,70	1,55	1,40	1,35
d _N = 80 mm		2,95	2,85	2,65	2,40	2,25	2,20	2,05	1,90	1,75
d _N = 100 mm		3,70	3,50	3,30	3,00	2,85	2,75	2,55	2,35	2,20
d _N = 120 mm		4,40	4,20	4,00	3,60	3,40	3,30	3,05	2,85	2,65
d _N = 140 mm (TB)		5,15	5,00	4,65	4,20	4,00	3,85	3,55	3,30	3,10
d _N = 150 mm (TB)		5,55	5,35	5,00	4,50	4,25	4,15	3,80	3,55	3,30
d _N = 160 mm (TB)		5,90	5,70	5,30	4,80	4,55	4,40	4,10	3,80	3,55
d _N = 170 mm (TB)		6,25	6,05	5,65	5,15	4,85	4,70	4,35	4,00	3,75
d _N = 180 mm (TB)		6,65	6,40	6,00	5,45	5,10	5,00	4,60	4,25	4,00
d _N = 190 mm (TB)		7,00	6,75	6,30	5,75	5,40	5,25	4,85	4,50	4,20
d _N = 200 mm (TB)		7,40	7,10	6,65	6,05	5,10	5,55	5,10	4,75	4,40
d _N = 210 mm (TB)		7,75	7,50	7,00	6,35	6,00	5,80	5,35	5,00	4,65
d _N = 220 mm (TB)		8,10	7,85	7,30	6,65	6,25	6,10	5,60	5,20	4,85
d _N = 230 mm (TB)		8,50	8,20	7,65	6,95	6,55	6,35	5,85	5,45	2,10
d _N = 240 mm (TB)		8,85	8,55	8,00	7,25	6,85	6,65	6,15	5,70	5,33
d _N = 250 mm (TB)		9,25	8,90	8,30	7,55	7,10	6,90	6,40	5,95	5,55
d _N = 260 mm (TB)		9,60	8,95	8,35	7,60	7,20	7,00	6,30	5,65	5,30
d _N = 270 mm (TB)		10,00	9,30	8,70	7,90	7,50	7,25	6,55	5,85	5,50
d _N = 280 mm (TB)		10,35	9,65	9,00	8,20	7,75	7,55	6,80	6,05	5,70
d _N = 290 mm (TB)		10,70	10,00	9,35	8,50	8,05	7,80	7,05	6,30	5,90
d _N = 300 mm (TB)		11,00	10,30	9,65	8,80	8,30	8,10	7,30	6,50	6,10

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Metoda badania	PRIME S 50 - wartości współczynnika przewodzenia ciepła, max. [W/(m·K)] w różnych temperaturach								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	PN-EN 14307	0,025	0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,036	0,038	0,04
d _N = 50 mm		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,034	0,036	0,038	0,04
d _N = 60 mm		0,026	0,028	0,03	0,032	0,034	0,034	0,036	0,038	0,04
d _N = 80 mm		0,026	0,028	0,03	0,032	0,034	0,034	0,036	0,038	0,04
d _N = 100 mm		0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,037	0,039	0,042	0,045
d _N = 120 mm		0,028	0,03	0,032	0,033	0,034	0,036	0,042	0,046	0,049
d _N = 140 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 150 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 160 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 170 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 180 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 190 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 200 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 210 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 220 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 230 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 240 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 250 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Metoda badania	PRIME S 50 - wartości oporu cieplnego, min. [m ² ·K/W] w różnych temperaturach								
		-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
d _N = 40 mm	PN-EN 14307	1,60	1,45	1,35	1,25	1,20	1,15	1,10	1,05	1,00
d _N = 50 mm		1,90	1,75	1,65	1,55	1,50	1,45	1,35	1,30	1,25
d _N = 60 mm		2,30	2,10	2,00	1,85	1,75	1,75	1,65	1,55	1,50
d _N = 80 mm		3,05	2,85	2,65	2,50	2,35	2,35	2,20	2,10	2,00
d _N = 100 mm		3,70	3,40	3,20	3,00	2,90	2,70	2,55	1,35	2,20
d _N = 120 mm		4,25	4,00	3,75	3,60	3,50	3,30	2,85	2,60	2,40
d _N = 140 mm (TB)		5,35	5,00	4,65	4,35	4,20	4,00	3,65	3,30	3,15
d _N = 150 mm (TB)		5,75	5,35	5,00	4,65	4,50	4,25	3,90	3,55	3,40
d _N = 160 mm (TB)		6,15	5,70	5,30	5,00	4,80	4,55	4,20	3,80	3,60
d _N = 170 mm (TB)		6,50	6,05	5,65	5,30	5,15	4,85	4,45	4,00	3,85
d _N = 180 mm (TB)		6,90	6,40	6,00	5,60	5,45	5,10	4,70	4,25	4,05
d _N = 190 mm (TB)		7,30	6,75	6,30	5,90	5,75	5,40	5,00	4,50	4,30
d _N = 200 mm (TB)		7,65	7,10	6,65	6,25	6,05	5,70	5,25	4,75	4,40
d _N = 210 mm (TB)		8,05	7,50	7,00	6,55	6,35	6,00	5,50	5,00	4,75
d _N = 220 mm (TB)		8,45	7,85	7,30	6,85	6,65	6,25	5,75	5,20	5,00
d _N = 230 mm (TB)		8,80	8,20	7,65	7,15	6,95	6,55	6,05	5,45	5,20
d _N = 240 mm (TB)		9,20	8,55	8,00	7,50	7,25	6,85	6,30	5,70	5,45
d _N = 250 mm (TB)		9,60	8,90	8,30	7,80	7,55	7,10	6,55	5,95	5,65

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Metoda badania	-60 °C	-40 °C	-20 °C	0 °C	10 °C	20 °C	40 °C	60 °C	70 °C
		PRIME S 70 - wartości współczynnika przewodzenia ciepła, max. [W/(m·K)] w różnych temperaturach								
d _N = 40 mm	PN-EN 14307	0,026	0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,036	0,038	0,04
d _N = 50 mm		0,027	0,029	0,031	0,033	0,033	0,035	0,037	0,039	0,04
d _N = 60 mm		0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,035	0,037	0,039	0,04
d _N = 80 mm		0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,035	0,037	0,039	0,04
d _N = 100 mm		0,027	0,029	0,031	0,033	0,034	0,037	0,039	0,042	0,045
d _N = 120 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 140 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 150 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 160 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 170 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 180 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 190 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
d _N = 200 mm (TB)		0,026	0,028	0,03	0,032	0,033	0,035	0,038	0,042	0,044
		PRIME S 70 - wartości oporu cieplnego, min. [m ² ·K/W] w różnych temperaturach								
d _N = 40 mm	PN-EN 14307	1,50	1,45	1,35	1,25	1,20	1,15	1,10	1,05	1,00
d _N = 50 mm		1,85	1,70	1,60	1,50	1,50	1,40	1,35	1,25	1,25
d _N = 60 mm		2,20	2,05	1,90	1,80	1,75	1,70	1,60	1,50	1,50
d _N = 80 mm		2,95	2,75	2,55	2,40	2,35	2,25	2,15	2,05	2,00
d _N = 100 mm		3,70	3,40	3,20	3,00	2,90	2,70	2,55	2,35	2,20
d _N = 120 mm (TB)		4,60	4,25	4,00	3,75	3,60	3,40	3,15	2,85	2,70
d _N = 140 mm (TB)		5,35	5,00	4,65	4,35	4,20	4,00	3,65	3,30	3,15
d _N = 150 mm (TB)		5,75	5,35	5,00	4,65	4,50	4,25	3,90	3,55	3,40
d _N = 160 mm (TB)		6,15	5,70	5,30	5,00	4,80	4,55	4,20	3,80	3,60
d _N = 170 mm (TB)		6,50	6,05	5,65	5,30	5,15	4,85	4,45	4,00	3,85
d _N = 180 mm (TB)		6,90	6,40	6,00	5,60	5,45	5,10	4,70	4,25	4,05
d _N = 190 mm (TB)		7,30	6,75	6,30	5,90	5,75	5,40	5,00	4,50	4,30
d _N = 200 mm (TB)		7,65	7,10	6,65	6,25	6,05	5,70	5,25	4,75	4,40

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

2. PARAMETRY MECHANICZNE

Właściwość	Kod	Jednostka	Metoda badania	Synthos XPS PRIME S - wartość albo cecha					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
Deklarowane naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym (wytrzymałość na ściskanie)	CS(10\Y)	kPa	PN-EN 826	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 500	≥ 700
Naprężenie ściskające przy 2% odkształceniu względnym (wytrzymałość na ściskanie)	-	kPa	PN-EN 826	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 200	≥ 300
Naprężenie ściskające przy 5% odkształceniu względnym (wytrzymałość na ściskanie)	-	kPa	PN-EN 826	≥ 200	≥ 200	≥ 200	≥ 200	≥ 400	≥ 600
Średnia wartość modułu sprężystości przy ściskaniu	-	MPa	PN-EN 826	≥ 17 ≥ 25 (TB)	≥ 14 ≥ 21 (TB)	Brak danych	Brak danych	≥ 25 ≥ 37 (TB)	≥ 27 ≥ 40 (TB)
Osiągana średnia wartość siecznego modułu sprężystości E50/modułu Kirchhoffa	-	MPa	PN-EN 826	≥ 5,5 ≥ 6,5 (TB)	≥ 5,5 ≥ 6,5 (TB)	Brak danych	Brak danych	≥ 9	≥ 12,5
Deklarowane pełzanie przy ściskaniu	CC(2/1,5/50)	kPa	PN-EN 1606 + AC	≥ 110 ≥ 130 (TB)	≥ 110 ≥ 130 (TB)	Brak danych	Brak danych	≥ 180	≥ 250
Poziom obciążenia punktowego dla odkształcenia 5 mm	-	N	PN-EN 12430	≥ 2000	≥ 2000	Brak danych	Brak danych	≥ 3500	≥ 5000
Deklarowana wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR	kPa	PN-EN 1607	≥ 200 ≥ 100 (TB)	≥ 400 ≥ 200 (TB)	≥ 400	≥ 400	≥ 200	≥ 200
Osiągana średnia wartość liczby Poissona	-	-	PN-EN 12090, PN-EN 826	0,39	0,39	Brak danych	Brak danych	0,39	0,41

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Odporność na cykliczne obciążenie ściskające dla PRIME S 30, PRIME S 30 R, PRIME S 30 P, PRIME S 30 PC				
	Fala prostokątna			Fala sinusoidalna	
	wielkość odkształcenia po 2x10 ⁶ cyklach przy obciążeniu 150 kPa [%]	odkształcenie 2% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]	odkształcenie 5% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]	odkształcenie 2% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]	odkształcenie 5% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]
Metoda badania	PN-EN 13793			PN-EN 14307	
d _N = 40 mm	≤ 2	≥ 135	≥ 200	≥ 135	≥ 200
d _N = 50 mm	≤ 2,5	≥ 130	≥ 180	≥ 130	≥ 180
d _N = 60 mm	≤ 3	≥ 125	≥ 170	≥ 125	≥ 170
d _N = 80 mm	≤ 5	≥ 115	≥ 150	≥ 115	≥ 150
d _N = 100 mm	-	≥ 110	≥ 140	≥ 110	≥ 140
d _N = 120 mm	-	≥ 105	≥ 135	≥ 105	≥ 135
d _N = 140 mm (TB)	-	≥ 105	≥ 130	≥ 105	≥ 130
d _N = 150 mm (TB)	-	≥ 100	≥ 125	≥ 100	≥ 125
d _N = 160 mm (TB)	-	≥ 100	≥ 120	≥ 100	≥ 120
d _N = 170 mm (TB)	-	≥ 95	≥ 115	≥ 95	≥ 115
d _N = 180 mm (TB)	-	≥ 95	≥ 110	≥ 95	≥ 110
d _N = 190 mm (TB)	-	≥ 90	≥ 110	≥ 90	≥ 110
d _N = 200 mm (TB)	-	≥ 90	≥ 105	≥ 90	≥ 105
d _N = 210 mm (TB)	-	brak danych	≥ 100	brak danych	≥ 100
d _N = 220 mm (TB)	-	brak danych	≥ 100	brak danych	≥ 100
d _N = 230 mm (TB)	-	brak danych	≥ 95	brak danych	≥ 95
d _N = 240 mm (TB)	-	brak danych	≥ 95	brak danych	≥ 95
d _N = 250 mm (TB)	-	brak danych	≥ 95	brak danych	≥ 95
d _N = 260 mm (TB)	-	brak danych	≥ 90	brak danych	≥ 90
d _N = 270 mm (TB)	-	brak danych	≥ 90	brak danych	≥ 90
d _N = 280 mm (TB)	-	brak danych	≥ 90	brak danych	≥ 90
d _N = 290 mm (TB)	-	brak danych	≥ 90	brak danych	≥ 90
d _N = 300 mm (TB)	-	brak danych	≥ 90	brak danych	≥ 90

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Odporność na cykliczne obciążenie ściskające dla PRIME S 50				
	Fala prostokątna			Fala sinusoidalna	
	wielkość odkształcenia po 2x10 ⁶ cyklach przy obciążeniu 150 kPa [%]	odkształcenie 2% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]	odkształcenie 5% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]	odkształcenie 2% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]	odkształcenie 5% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]
Metoda badania	PN-EN 13793			PN-EN 14307	
d _N = 40 mm	≤ 1	≥ 370	≥ 450	≥ 370	≥ 450
d _N = 50 mm	≤ 1	≥ 320	≥ 420	≥ 320	≥ 420
d _N = 60 mm	≤ 1	≥ 260	≥ 380	≥ 260	≥ 380
d _N = 80 mm	≤ 1	≥ 220	≥ 330	≥ 220	≥ 330
d _N = 100 mm	≤ 1	≥ 200	≥ 300	≥ 200	≥ 300
d _N = 120 mm	≤ 1	≥ 180	≥ 270	≥ 180	≥ 270
d _N = 140 mm (TB)	≤ 1,5	≥ 170	≥ 260	≥ 170	≥ 260
d _N = 150 mm (TB)	≤ 2	≥ 165	≥ 240	≥ 165	≥ 240
d _N = 160 mm (TB)	≤ 2	≥ 160	≥ 220	≥ 160	≥ 220
d _N = 170 mm (TB)	≤ 2	≥ 155	≥ 200	≥ 155	≥ 200
d _N = 180 mm (TB)	≤ 2	≥ 150	≥ 190	≥ 150	≥ 190
d _N = 190 mm (TB)	≤ 2,5	≥ 145	≥ 180	≥ 145	≥ 180
d _N = 200 mm (TB)	≤ 3	≥ 140	≥ 170	≥ 140	≥ 170
d _N = 210 mm (TB)	≤ 4	brak danych	≥ 160	brak danych	≥ 160
d _N = 220 mm (TB)	≤ 5	brak danych	≥ 150	brak danych	≥ 150
d _N = 230 mm (TB)	-	brak danych	≥ 140	brak danych	≥ 140
d _N = 240 mm (TB)	-	brak danych	≥ 130	brak danych	≥ 130
d _N = 250 mm (TB)	-	brak danych	≥ 120	brak danych	≥ 120

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com

www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Odporność na cykliczne obciążenie ściskające dla PRIME S 70				
	Fala prostokątna			Fala sinusoidalna	
	wielkość odkształcenia po 2x10 ⁶ cyklach przy obciążeniu 150 kPa [%]	odkształcenie 2% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]	odkształcenie 5% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]	odkształcenie 2% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]	odkształcenie 5% po 2x10 ⁶ cyklach [kPa]
Metoda badania	PN-EN 13793			PN-EN 14307	
d _N = 40 mm	≤ 0,5	≥ 510	≥ 600	≥ 510	≥ 600
d _N = 50 mm	≤ 0,5	≥ 470	≥ 560	≥ 470	≥ 560
d _N = 60 mm	≤ 0,5	≥ 430	≥ 530	≥ 430	≥ 530
d _N = 80 mm	≤ 0,5	≥ 380	≥ 470	≥ 380	≥ 470
d _N = 100 mm	≤ 0,5	≥ 280	≥ 440	≥ 280	≥ 440
d _N = 120 mm (TB)	≤ 1	≥ 240	≥ 380	≥ 240	≥ 380
d _N = 140 mm (TB)	≤ 1	≥ 230	≥ 360	≥ 230	≥ 360
d _N = 150 mm (TB)	≤ 1	≥ 220	≥ 350	≥ 220	≥ 350
d _N = 160 mm (TB)	≤ 1	≥ 210	≥ 340	≥ 210	≥ 340
d _N = 170 mm (TB)	≤ 1	≥ 200	≥ 330	≥ 200	≥ 330
d _N = 180 mm (TB)	≤ 1	≥ 190	≥ 320	≥ 190	≥ 320
d _N = 190 mm (TB)	≤ 1	≥ 180	≥ 310	≥ 180	≥ 310
d _N = 200 mm (TB)	≤ 1,5	≥ 170	≥ 300	≥ 170	≥ 300

Grubość nominalna płyty	Jednostka	Metoda badania	Wytrzymałość na zginanie					
			PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
d _N = 40 mm	kPa	PN-EN 12089	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 600	≥ 700
d _N = 50 mm			≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 500
d _N = 60 mm			≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 400
d _N = 80 mm			≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 400
d _N = 100 mm			≥ 250	≥ 250	≥ 250	≥ 250	≥ 250	≥ 300
d _N = 120 mm-300 mm (TB)			-	-	-	-	-	-

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Jednostka	Metoda badania	Wytrzymałość na ścinanie					
			PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
d _N = 40 mm	kPa	PN-EN 12090	≥ 270	≥ 270	≥ 270	≥ 270	≥ 320	≥ 390
d _N = 50 mm			≥ 190	≥ 190	≥ 190	≥ 190	≥ 250	≥ 310
d _N = 60 mm			≥ 140	≥ 140	≥ 140	≥ 140	≥ 200	≥ 260
d _N = 80 mm			≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 100	≥ 160	≥ 220
d _N = 100 mm			≥ 75	≥ 75	≥ 75	≥ 75	≥ 130	≥ 200
d _N = 120 mm			≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 55	≥ 110	(-)
d _N = 120 mm (TB)			(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	brak danych
d _N = 140 mm-300 mm (TB)			brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych

Grubość nominalna płyty	Jednostka	Metoda badania	Sztywność dynamiczna					
			PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
d _N = 40 mm	MN/m ³	PN-EN 29052-1	380	brak danych	brak danych	brak danych	420	440
d _N = 50 mm			280	brak danych	brak danych	brak danych	360	380
d _N = 60 mm			250	brak danych	brak danych	brak danych	300	320
d _N = 80 mm			190	brak danych	brak danych	brak danych	210	230
d _N = 100 mm			150	brak danych	brak danych	brak danych	170	190
d _N = 120 mm			130	brak danych	brak danych	brak danych	150	(-)
d _N = 120 mm (TB)			(-)	(-)	(-)	(-)	(-)	brak danych
d _N = 140 mm-300 mm (TB)			brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

3. PARAMETRY HYDROFOBOWE

Właściwość	Kod	Jednostka	Metoda badania	Synthos XPS PRIME S - wartość albo cecha					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
Deklarowana nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu	WL(T)	%	PN-EN 12087 + A1	≤ 0,7	≤ 0,7 ≤ 1,5 (TB)	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 0,7	≤ 0,7
Osiągana średnia nasiąkliwość wodą przy długotrwałym zanurzeniu	-	%		≤ 0,25	≤ 0,50	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,15	≤ 0,15
Nasiąkliwość krótkotrwała wodą	-	kg/m ³	PN-EN 1609	≤ 0,50	≤ 1,00	≤ 0,50	≤ 0,50	≤ 0,50	≤ 0,50
	-	kg/m ²		≤ 0,1					
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej wg EN-ISO 10456	-	-	PN-EN 12086	150					

Grubość nominalna płyty	Kod	Jednostka	Metoda badania	Odporność na zamrażanie – odmrażanie po teście nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
d _N = 40 mm	FTCI	%	PN-EN 12091	≤ 1	≤ 4	brak danych	brak danych	≤ 1	≤ 1
d _N = 50 mm				≤ 1	≤ 3	brak danych	brak danych	≤ 1	≤ 1
d _N = 60 mm				≤ 1	≤ 2	brak danych	brak danych	≤ 1	≤ 1
d _N = 80 mm				≤ 1	≤ 2	brak danych	brak danych	≤ 1	≤ 1
d _N = 100 mm				≤ 1	≤ 1	brak danych	brak danych	≤ 1	≤ 1
d _N = 120 mm				≤ 1	≤ 1	brak danych	brak danych	≤ 1	(-)
d _N = 120 mm (TB)				(-)	(-)	brak danych	brak danych	(-)	≤ 2
d _N = 140 mm - 200 mm (TB)				≤ 2	brak danych	brak danych	brak danych	≤ 2	≤ 2
d _N = 210 mm - 250 mm (TB)				≤ 2	brak danych	brak danych	brak danych	≤ 2	(-)
d _N = 260 mm - 300 mm (TB)				≤ 2	brak danych	brak danych	brak danych	(-)	(-)

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Grubość nominalna płyty	Kod	Jednostka	Metoda badania	Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
d _N = 40 mm	WD(V)	%	PN-EN 12088	≤ 3	≤ 3	brak danych	brak danych	≤ 3	≤ 3
d _N = 50 mm				≤ 3	≤ 3	brak danych	brak danych	≤ 3	≤ 3
d _N = 60 mm				≤ 2	≤ 3	brak danych	brak danych	≤ 2	≤ 2
d _N = 80 mm				≤ 2	≤ 3	brak danych	brak danych	≤ 2	≤ 2
d _N = 100 mm				≤ 1	≤ 2	brak danych	brak danych	≤ 1	≤ 1
d _N = 120 mm				≤ 1	≤ 2	brak danych	brak danych	≤ 1	(-)
d _N = 120 mm (TB)				(-)	(-)	brak danych	brak danych	(-)	≤ 2
d _N = 140 mm - 200 mm (TB)				≤ 1	≤ 1	brak danych	brak danych	≤ 1	≤ 1
d _N = 210 mm - 250 mm (TB)				≤ 1	≤ 1	brak danych	brak danych	≤ 1	(-)
d _N = 260 mm - 300 mm (TB)				≤ 1	≤ 1	brak danych	brak danych	(-)	(-)

Grubość nominalna płyty	Kod	Jednostka	Metoda badania	Odporność na zamrażanie – odmrażanie po teście absorpcji wody przy dyfuzji					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
d _N = 40 mm	FTCD	%	PN-EN 12091	≤ 1	≤ 4	brak danych	brak danych	≤ 1	≤ 1
d _N = 50 mm				≤ 1	≤ 3	brak danych	brak danych	≤ 1	≤ 1
d _N = 60 mm				≤ 1	≤ 2	brak danych	brak danych	≤ 1	≤ 1
d _N = 80 mm				≤ 1	≤ 2	brak danych	brak danych	≤ 1	≤ 1
d _N = 100 mm				≤ 1	≤ 1	brak danych	brak danych	≤ 1	≤ 1
d _N = 120 mm				≤ 1	≤ 1	brak danych	brak danych	≤ 1	(-)
d _N = 120 mm (TB)				(-)	(-)	brak danych	brak danych	(-)	≤ 2
d _N = 140 mm - 200 mm (TB)				≤ 2	≤ 3	brak danych	brak danych	≤ 2	≤ 2
d _N = 210 mm - 250 mm (TB)				≤ 2	≤ 3	brak danych	brak danych	≤ 2	(-)
d _N = 260 mm - 300 mm (TB)				≤ 2	≤ 3	brak danych	brak danych	(-)	(-)

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

4. PARAMETRY POZOSTAŁE

Właściwość	Kod	Jednostka	Metoda badania	Synthos XPS PRIME S - wartość albo cecha					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
Wykończenie powierzchni	-	-	-	gładkie	ryflowane	szorstkie (plannowane)	szorstkie (plannowane) z rowkami	gładkie	gładkie
Wymiary rowków	-	-	-	-	-	-	szerokość 6 mm głębokość 4 mm Odległość między rowkami 53 mm	-	-
Wykończenie krawędzi	-	-	-	I – proste; L – na zakładkę; N – na „pióro-wpust”					
Klasa tolerancji grubości	T1, T3	-	-	T1 ¹⁾	T1 ¹⁾	T3 ²⁾	T3 ²⁾	T1 ¹⁾	T1 ¹⁾
Zakres grubości nominalnych płyt	-	mm	PN-EN 823	40-120, 140-300 (TB)	40-120, 140-300 (TB)	40-120, 140-300 (TB)	40-120, 140-300 (TB)	40-120, 140-250 (TB)	40-100, 120-200 (TB)
Długość płyty	-	mm	PN-EN 822	1250 (+/-8), możliwe od 1000 do 3000					
Szerokość płyty	-	mm	PN-EN 822	600 (+/-8)					
Prostokątność płyty na długości i szerokości	-	mm/m	PN-EN 824	≤ 5					
Płaskość płyty na długości i szerokości	-	mm/m	PN-EN 825	≤ 6					
Gęstość	-	kg/m ³	PN-EN 1602	29 - 36	29 - 36	29 - 36	29 - 36	33 - 42	37 - 47
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperaturowych (70 °C) i wilgotnościowych (90%) ³⁾	DS(70,90)	%	PN-EN 1604 + AC	≤ 5					
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury, przy obciążeniu 40 kPa i temperaturze 70 °C	DLT(2)	%	PN-EN 1605	≤ 5					

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos

Właściwość	Kod	Jednostka	Metoda badania	Synthos XPS PRIME S - wartość albo cecha					
				PRIME S 30	PRIME S 30 R	PRIME S 30 P	PRIME S 30 PC	PRIME S 50	PRIME S 70
Liniowy współczynnik rozszerzalności termicznej	-	mm/m·K	PN-EN 14581						
- wzdłużnie				< 0,08					
- poprzecznie				< 0,06					
- po grubości				< 0,05					
Potencjał tworzenia efektu cieplarnianego (GWP) gazów w komórkach	-	-	-	< 5					
Potencjał niszczenia warstwy ozonowej (ODP) gazów w komórkach	-	-	-	0					
Reakcja na ogień	-	Euroklasa	PN-EN 13501-1+A1	F					
Trwałość reakcji na ogień	-	-	-	Nie zmienia się w czasie					
Średni osiągany poziom otwartych komórek	-	%	PN-EN ISO 4590	≤ 5					
Odporność na wzrost grzybów	-	-	PN-EN ISO 846	Materiał nie służy jako pożywka dla grzybów					
Temperatura zapłonu	-	°C	ČSN 640149	> 400					
Minimalna temperatura stosowania	-	°C	PN-EN 14309	-60					
Maksymalna temperatura stosowania	-	°C	PN-EN 14706	+70 ³⁾					
Odporność na działanie środowiska agresywnego XA1 (wg PN-EN 206-1) w temperaturze (23±2) °C – zmiana masy po wyjęciu po 8 tygodniach ekspozycji i po wysuszeniu do stałej masy	-	%	PN-EN ISO 175	< 0,6					
Zawartość ołowiu, kadmu, rtęci i chromu (VI) - suma	-	ppm	PN-EN ISO 17294-2	<100					
Zawartość fluoru całkowitego	-	ppm	ASTM D7359	<50					

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.

O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com


- 1) Tolerancja grubości dla klasy T1: $d_N < 50\text{mm}$ $(-2/+2\text{ mm})$; $50 \leq d_N \leq 120$ $(-2/+3\text{ mm})$; $d_N > 120$ $(-2/+6\text{ mm})$
- 2) Tolerancja grubości dla klasy T3: $-0,5/+0,5\text{ mm}$
- 3) Parametr stabilność wymiarowa deklarowany jest dla warunkach do temperatury $70\text{ }^{\circ}\text{C}$ i do poziomu wilgotności względnej $(90\pm 5)\%$. Producent nie deklaruje zachowania stabilności wymiarowej przez Synthos XPS PRIME S w warunkach o temperaturze wyższej $70\text{ }^{\circ}\text{C}$ i przy jednocześnie wilgotności względnej wyższej niż 90% .

5. EMISJA LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH (VOC)

Regulacja	Wersja	Wynik - Synthos XPS PRIME S
Taksonomia UE	Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2020/852 w sprawie ustanowienia ram ułatwiających zrównoważone inwestycje	Spełnia
French VOC regulation	DEVL1101903D i DEVL1104875A Regulacja z marca i maja 2011	A+
French CMR components	DEVP0908633A i DEVP0910046A Regulacja z kwietnia i maja 2009	Spełnia
Italian CAM	Rozporządzenie Ministra z dnia 24 listopada 2025 r. – Minimalne kryteria środowiskowe dla budownictwa	Wynik premium
ABG/AgBB	Wytyczne komitetu ds. oceny zdrowotnej wyrobów budowlanych, wrzesień 2024	Spełnia
Belgian regulation	C-2014/24239 Królewski dekret z maja 2014	Spełnia
Indoor Air Comfort	Indoor Air Comfort v2026 ze stycznia 2026	Spełnia
Indoor Air Comfort GOLD	Indoor Air Comfort GOLD v2026 ze stycznia 2026	Spełnia
Blue Angel (DE-UZ 132)	Low-Emission Thermal Insulation Material and Suspended Ceilings for Use in Buildings, Styczeń 2020	Spełnia
BREEAM International	BREEAM International New Construction v6.0 (2021)	Wzorowy poziom
BREEAM NOR	BREEAM NOR v 6.1.1 New Construction (2024)	Wzorowy poziom
LEED V4.1. BETA (poza USA)	LEED v4.1.BETA for Building Design and Construction (listopad 2025)	Spełnia
WELL V2	WELL V2, Q2 2025	Spełnia
M1 Emission Classification of Building Materials	M1- Protocol for Chemical and Sensory Testing of Building Materials. Wersja z czerwca 2024	Spełnia
CDPH	CDPH/EHLB/Standard Method v1.2. (Styczeń 2017)	Spełnia

WARUNKI BEZPIECZNEGO TRANSPORTU, SKŁADOWANIA I UŻYTKOWANIA

Płyty Synthos XPS PRIME S, jak wszystkie produktu z polistyrenu:

1. ulegają degradacji pod wpływem działania promieni słonecznych, skutkującej deformacją powierzchni, degradacją struktury, zmianą wymiarów oraz utratą płaskości oraz prostokątności;
2. podczas bezpośredniego kontaktu ze źródłami ciepła o temperaturach powyżej $70\text{ }^{\circ}\text{C}$ również ulegają degradacji, co skutkuje zniekształceniem a nawet ich stopieniem;
3. są łatwopalne, mogą ulec gwałtownemu spaleni w przypadku narażenia na działanie otwartego ognia;
4. rozpuszczają się w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren oraz innymi preparatami zawierającymi takie związki organiczne.

Producent nie deklaruje zachowania stabilności wymiarowej przez Synthos XPS PRIME S w warunkach o temperaturze wyższej $70\text{ }^{\circ}\text{C}$ i przy jednocześnie wilgotności względnej $> 90\%$.

TRANSPORT

Płyty Synthos XPS PRIME S należy przewozić stosując środki transportu, które spełniają wymagania wynikające z obowiązujących przepisów w Polsce, krajów przewozu oraz kraju pochodzenia towaru, jak również zapewnić bezpieczeństwo użytkowników dróg oraz pracowników na terenie budowy. Ponadto muszą zapewnić warunki transportu materiałów, gwarantujące zachowanie ich wymaganej jakości. W ten sposób transportowany Synthos XPS PRIME S nie zagraża bezpieczeństwu ludzi.

SKŁADOWANIE

Zaleca się:

1. Produkt należy składować w budynkach wentylowanych, najlepiej zadaszonych.
2. W przypadku konieczności długiego przechowywania produktu na wolnym powietrzu, należy zabezpieczyć go poprzez pokrycie jasnym materiałem powierzchni narażonej na promieniowanie.
3. Produkt nie może być składowany w budynkach, w których przechowywane są produkty łatwopalne i lotne.
4. Na każdym etapie składowania, transportu, montażu i użytkowania produktu należy bezwzględnie unikać kontaktu z otwartym ogniem lub źródłami ciepła.

UŻYTKOWANIE

Należy przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy, zasad bezpieczeństwa pożarowego oraz instrukcji stanowiskowych w miejscu pracy.

Podczas stosowania produktu nie jeść, nie pić w miejscu pracy. Należy nosić odpowiednią odzież roboczą. Jeżeli to konieczne, stosować środki ochrony indywidualnej.

W trakcie obróbki mechanicznej czy ręcznej (docinanie) mogą powstawać pyły. Należy zatem zapewnić wentylację miejsca pracy, jeśli jest ono w miejscu zamkniętym.

W trakcie cięcia drutem oporowym materiał może się zapalić.

Płyty Synthos XPS PRIME S nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren ani innymi preparatami zawierającymi takie związki organiczne.

Lista substancji chemicznych co do których płyty Synthos XPS PRIME S nie wykazują odporności:

Grupa substancji	Przykład
Substancje z grupy chlorowców	Chlor, brom
Węglowodory alifatyczne	Propylen, butadien
Węglowodory alifatyczne chlorowcowane	Chloroform
Węglowodory aromatyczne	Benzen, toluen, ksylen, fenol, naftalen
Aldehydy	Formaldehyd
Ketony i etery	Aceton, keton metylowo-etylowy (MEK), eter dietylowy, tetrahydrofuran
Bezwodniki i estry	Bezwodnik octowy, rozpuszczalniki estrowe
Związki organiczne azotowe (amidy, aminy, nityle)	Akrylonitryl, anilina
Fracje ropopochodne	Benzyna, olej napędowy, opałowy

PODSTAWOWE ZASADY MONTAŻU

Zaleca się:

1. Jeżeli płyty w trakcie montażu narażone są na działanie promieni słonecznych należy je przed nimi zabezpieczyć jasnym nieprzezroczystym materiałem.
2. W przypadku klejenia produktu, powierzchnia powinna być chropowata, zszorstkowana za pomocą takir do styropianu.
3. Instalowanie produktu w niskich temperaturach otoczenia wymaga zachowania wolnej przestrzeni pomiędzy płytami dla zachowania właściwej dylatacji.

4. Do mocowania płyt zalecane jest używanie klejów bezrozpuszczalnikowych. Przed użyciem należy sprawdzić czy klej może być używany do pianki polistyrenowej.

Szczegółowe wytyczne co do montażu produktu znajdują się w instrukcjach, dostępnych na stronie www.synthosxps.com:

1. Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych z użyciem polistyrenu ekstrudowanego Synthos XPS
2. Szczegóły wykonawcze robót budowlanych z użyciem polistyrenu ekstrudowanego Synthos XPS
3. Katalogi nakładów rzeczowych – termoizolacja z użyciem polistyrenu ekstrudowanego Synthos XPS
4. Tabele pomocnicze do wymiarowania – termoizolacja z użyciem polistyrenu ekstrudowanego Synthos XPS

ODPOWIEDZIALNOŚĆ I TRWAŁOŚĆ ZASADNICZYCH CHARAKTERYSTYK PRODUKTU

Odpowiedzialność

Dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie mają charakter informacyjny oraz opierają się na aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu Producenta. Przedstawione informacje (dane techniczne) nie mogą mieć zastosowania dla mieszanin produktu Producenta z innymi substancjami.

Produkt powinien być transportowany, magazynowany i stosowany zgodnie z obowiązującymi przepisami, niniejszymi wytycznymi oraz dobrymi praktykami higieny pracy.

Wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu, nie są kontrolowane przez Producenta, a zatem określenie warunków bezpieczeństwa stosowania jest obowiązkiem nabywcy.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za przeznaczenie produktu przez nabywcę do wybranego przez siebie celu, montaż produktu przez nabywcę oraz zagospodarowanie odpadów po produkcji przez nabywcę.

Trwałość zasadniczych charakterystyk produktu

Zgodnie z europejską normą zharmonizowaną EN 13164 poniżej dopuszczone odniesienie do trwałości właściwości materiałów:

1. Trwałość reakcji na ogień w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia i degradacji i wysokiej temperatury

Parametry reakcji na ogień Synthos XPS PRIME S nie zmieniają się, do maksymalnej temperatury stosowania tj. 70°C.

2. Trwałość oporu cieplnego w funkcji ciepła, warunków atmosferycznych, starzenia i degradacji

Podane wartości deklarowane dla Synthos XPS PRIME S oparte są o tzw. procedurę starzeniową symulującą zachowanie w nieskończoności oraz potwierdzającą trwałość oporu cieplnego i współczynnika przewodzenia ciepła w czasie, w związku z tym są to wartości graniczne. Wartość rzeczywista jest zawsze wiele niższa od wartości deklarowanej.

Trwałość oporu związana z absorpcją wody przez Synthos XPS PRIME S jest zagwarantowana poprzez dotrzymanie parametrów:

- odporność na zamrażanie-odmrażanie po teście absorpcji wody przy dyfuzji
- odporność na zamrażanie-odmrażanie po teście długotrwałej nasiąkliwości wodą przez zanurzenie.

Typ powierzchni	Typ produktu	Odporność na zamrażanie-odmrażanie
gładka powierzchnia	PRIME S 30 (I, L, N, I TB, L TB, N TB); PRIME S 50 (I, L, N, I TB, L TB, N TB); PRIME S 70 (I, L, N, I TB, L TB, N TB)	poziom zaabsorbowanej wody w obu testach nie będzie większy niż 1%
powierzchnia plannowana	PRIME S 30 (IP, LP, IP TB, LP TB)	odporność na zamrażanie-odmrażanie nie jest gwarantowana
powierzchnia plannowana oraz rowki	PRIME S 30 (IPC, LPC, IPC TB, LPC TB)	
powierzchnia embossowana	PRIME S 30 (IR, LR, NR, IR TB, LR TB, NR TB)	poziom zaabsorbowanej wody w obu testach różny w zależności od grubości. Szczegóły - w punkcie „PARAMETRY HYDROFOBOWE”

Zmiany w grubości Synthos XPS PRIME S mogące wpływać na wartość oporu cieplnego gwarantowane są w oparciu o parametry:

- stabilność wymiarowa w specyficznych warunkach – produkty Synthos XPS PRIME S nie wykazują zmian wymiarów (długość, szerokość, grubość) większych niż 5% w teście 70°C i 90% wilgotności względnej;
- odkształcenie w określonych warunkach temperatury (70°C) i obciążenia (40 kPa) – produkty Synthos XPS PRIME S wykazują wartość mniejszą niż 5%.

3. Trwałość wytrzymałości na ściskanie w warunkach starzenia lub degradacji

Trwałość wytrzymałości na ściskanie w wyniku narażenia na warunki zewnętrzne jest zagwarantowana poprzez dotrzymanie parametrów:

- odporność na zamrażanie-odmrażanie po teście absorpcji wody przy dyfuzji
- odporność na zamrażanie-odmrażanie po teście długotrwałej nasiąkliwości wodą przez zanurzenie

Typ powierzchni	Typ produktu	Redukcja wytrzymałości w wyniku zamrażania-odmrażania
gładka powierzchnia	PRIME S 30 (I, L, N, I TB, L TB, N TB); PRIME S 50 (I, L, N, I TB, L TB, N TB); PRIME S 70 (I, L, N, I TB, L TB, N TB)	<10%
powierzchnia plannowana	PRIME S 30 (IP, LP, IP TB, LP TB)	odporność na zamrażanie- nie jest gwarantowana
powierzchnia plannowana oraz rowki	PRIME S 30 (IPC, LPC, IPC TB, LPC TB)	
powierzchnia embossowana	PRIME S 30 (IR, LR, NR, IR TB, LR TB, NR TB)	Wynik w obu testach różny w zależności od grubości. Szczegóły - w punkcie „PARAMETRY HYDROFOBOWE”

Trwałość wytrzymałości na ściskanie w wyniku wieloletniego obciążenia statycznego jest zagwarantowana poprzez gwarancję maksymalnej redukcji grubości (odkształcenia produktu) w wyniku pełzania przy ściskaniu.

Synthos XPS PRIME S wykazuje następujące poziomy deklarowane od CC(2/1,5/50)110 do CC(2/1,5/50)250 w zależności od typu (szczegóły w punkcie 2 pt. „PARAMETRY MECHANICZNE”), co oznacza po **50** latach od zastosowania: nie więcej niż **1,5%** pełzania przy odkształceniu nie większym niż **2%** dla deklarowanego naprężenia, odpowiednio: od **110** do **250** kPa odpowiednio.

Warunkiem zachowania przez produkt trwałości zasadniczych charakterystyk jest postępowanie zgodnie z poniższymi wytycznymi:

1. Synthos XPS PRIME S jest składowany zgodnie z wytycznymi w niniejszym dokumencie, rozdział „Warunki bezpiecznego montażu i składowania”.
2. Synthos XPS PRIME S jest stosowany zgodnie z wytycznymi w niniejszym dokumencie, rozdział „Warunki bezpiecznego montażu i składowania” oraz zgodnie z mającą zastosowanie dla produktu dokumentacją techniczną Producenta, obowiązującą w momencie jego produkcji, w tym deklaracjami właściwości użytkowych obowiązującymi dla danej partii produktu.
3. Projekt budowlany zgodny jest z przepisami budowlanymi z obowiązującymi w Polsce, lub w przypadku wykonywania prac poza Polską – zgodny z przepisami budowlanymi obowiązującymi w kraju w którym wykonywane są prace.
4. Prace z Synthos XPS PRIME S wykonywane są zgodnie i dokładnie z projektem budowlanym.
5. Budynek jest użytkowany zgodnie z przeznaczeniem.
6. Budynek jest utrzymywany we właściwym stanie technicznym.

PAKOWANIE PŁYT SYNTHOS XPS PRIME S

Podstawowa jednostka opakowaniowa – paczka w opakowaniu z folii. Podstawowa forma jednostki ładunkowej – uformowany ładunek z określoną ilością paczek, owinięty folią PE, osadzony na podkładach ze spienionego polistyrenu.

Dane tabelaryczne podane dla produktu o wymiarach nominalnych 1250x600 mm.

Płyta:

Wymiar płyty w transporcie [mm]		
Rodzaj krawędzi	Długość	Szerokość
I (I, IR, IP, IPC)	1250	600
L (L, LR, LP, LPC)	1265	615
N (N, NR, NP, NPC)	1262	612

Paczka:

Grubość płyty XPS [mm]	Ilość płyt w paczce [szt.]	Powierzchnia płyt w paczce [m ²]	Objętość płyt w paczce [m ³]	Wysokość paczki [m]
40	10	7,50	0,300	0,40
50	8	6,00	0,300	0,40
60	7	5,25	0,315	0,42
80	5	3,75	0,300	0,40
100	4	3,00	0,300	0,40
120	4	3,00	0,360	0,48
140	3	2,25	0,315	0,40
150	3	2,25	0,338	0,45
160	3	2,25	0,360	0,48
170	3	2,25	0,383	0,51
180	2	1,50	0,270	0,36
190	2	1,50	0,285	0,38
200	2	1,50	0,300	0,40
210	2	1,50	0,315	0,42
220	2	1,50	0,330	0,44
230	2	1,50	0,345	0,46
240	2	1,50	0,360	0,48
250	2	1,50	0,375	0,50
260	2	1,50	0,390	0,52
270	2	1,50	0,405	0,54
280	2	1,50	0,420	0,56
290	2	1,50	0,435	0,58
300	2	1,50	0,450	0,60

Wymiar paczki w transporcie [mm]			
Rodzaj krawędzi	Długość	Szerokość	Wysokość
I (I, IR, IP, IPC)	1250	600	Zależna od grubości, patrz tabela wyżej
L (L, LR, LP, LPC)	1265	615	
N (N, NR, NP, NPC)	1262	612	

Jednostka ładunkowa:

Grubość płyty XPS [mm]	Ilość paczek w jednostce ładunkowej [szt.]	Ilość płyt w jednostce ładunkowej [szt.]	Powierzchnia płyt w jednostce ładunkowej [m ²]	Objętość płyt w jednostce ładunkowej [m ³]	Wysokość jednostki ładunkowej z podkładem [m]
40	12	120	90	3,60	2,48
50	12	96	72	3,60	2,48
60	12	84	63	3,78	2,60
80	12	60	45	3,60	2,48
100	12	48	36	3,60	2,48
120	10	40	30	3,60	2,48
140	12	36	27	3,78	2,60
150	10	30	22,5	3,38	2,33
160	10	30	22,5	3,60	2,48
170	10	30	22,5	3,83	2,63
180	14	28	21	3,78	2,60
190	12	24	18	3,42	2,36
200	12	24	18	3,60	2,48
210	12	24	18	3,78	2,60
220	10	20	15	3,30	2,28
230	10	20	15	3,45	2,38
240	10	20	15	3,60	2,48
250	10	20	15	3,75	2,58
260	8	16	12	3,12	2,16
270	8	16	12	3,24	2,24
280	8	16	12	3,36	2,32
290	8	16	12	3,48	2,40
300	8	16	12	3,60	2,48

Wymiar jednostki ładunkowej w transporcie [mm]			
Rodzaj krawędzi	Długość	Szerokość	Wysokość
I (I, IR, IP, IPC)	1250	1200	Zależna od grubości, patrz tabela wyżej
L (L, LR, LP, LPC)	1265	1230	
N (N, NR, NP, NPC)	1262	1224	

PRODUCENT

Synthos Dwory 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1
32-600 Oświęcim
Polska

Synthos Kralupy a.s.
O.Wichterleho 810
278 01 Kralupy n. Vltavou
Republika Czeska

SYNTHOS DWORY 7 spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Chemików 1, 32-600 Oświęcim, Polska

SYNTHOS KRALUPY a.s.
O.Wichterleho 810, 278 01 Kralupy n. Vltavou, Republika Czeska

www.synthosgroup.com
www.synthosxps.com

synthos